

开展安全培训 强化员工安全意识

“拔出保险销，取下喷嘴按下压头，还要对准火焰根部，灭火时须站在上风口……”为使新到分析岗位的员工牢固树立安全意识，增强他们在紧急情况下的应变能力和自我防护能力，近日，树脂厂分析车间召开了全方位的安全培训会。

会上，树脂厂分析车间安全员重点针对公司各类规章制度、安全生产特性等方面对新员工进行介绍，并详尽地讲解了灭火器等消防器材的正确使用及防毒面具的佩戴等安全知识，还进一步在现场进行了示范。参与培训的员工也反复多次进行了练习。

通过此次培训，树脂厂分析车间的员工对灭火器有了整体的了解，知道了灭火器的组成部分，各部分的功能，学会了使用方法，也对防毒面具的佩戴与使用有了更深的了解与掌握，安全应知应会能力得到了大幅度提高，增强了安全意识，更为今后更好地上岗工作奠定了基础。（姚丽）

生产传真

清洗水帽 水处理效果佳

热电厂供水车间针对阴⁶离子交换器水帽堵塞严重，输水量受到限制，制约正常生产运行的实际情况，于近日对其进行拆卸清洗。清洗后的阴离子交换器水处理效果良好，为保证装置的稳定运行提供保障。

供水车间员工在巡检过程中发现阴⁶离子交换器在进行水处理作业时流速不稳定，随即上报车间。经多方努力排查，发现离子交换器的流速降低，是由于罐体中的阴树脂在长期运行过程中，逐渐损耗，颗粒直径变小，从而造成了水帽的堵塞。如果不及时处理，将直接影响周期产水量，

同时也造成和它同期运行的另外几台离子交换器水量相对增加，严重制约着生产系统中各个工序的正常运行。

为了确保生产稳定，经车间领导研究决定，于近期对阴⁶离子交换器下室水帽进行更换清洗。为了节约检修成本，此工作由供水车间员工自行完成。早晨八时，车间安排专人架设脚手架辅助作业，解口人孔，将罐体中的水排放干净，并进行通风处理。做好各项安全防护措施后，员工谭友文和叶长城主动请缨进入罐体，两名员工在狭小闷热的空间里相互配合，将水帽逐一卸下，并用麻袋运至

罐外进行冲洗，安排专人对离子交换器水帽的清洗效果进行观察和记录。在他们默契的配合下，经过五天紧张有序的更换作业，300余个水帽全部清洗更换完毕。

车间负责人带领专业技术人员对清洗水帽后的离子交换器流量进行测定，产水量每小时最高可达200余吨，理想十分效果。供水车间的自检自修，不仅降低了成本，也保证了热电厂生产装置的安全稳定连续运行。（周秀雯）

生产动态

完成C台丙烯球罐大修

近日，建安公司电检车间承担的聚醚厂4万吨聚醚车间丙烯球罐C罐大修工程已全部完成，为该车间生产装置长期稳定运行提供了切实的保障。

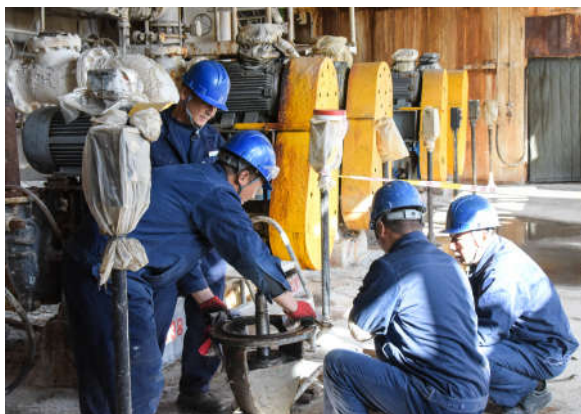
位于甲级防爆区的丙烯球罐每4年组织一次大修，现有4台球罐，其中3台正投入运行。自今年7月份开始，电检车间组织人员开展4万吨聚醚车间丙烯球罐C罐的大修工作。为确保施工安全，电检车间进行周密地部署，针对高处作业、防火防爆等问题制定了详尽的安全预案，由具有丰富压力容器检修经验的检修班为主力，全面开展对丙烯球罐的大修工作。

C罐直径9.2m，容积400m³，表面积约为265.77m²，最高处达12m。检修人员首先要将C罐与生产系统隔绝，拆除30道法兰口，并对球罐进出口封堵盲板，经通风、置换、分析合格后对球罐表面及内部进行打磨。这是此项工程最艰苦的步骤，检修人员需要站在脚手架上，自上而下打磨掉罐体表面及内部的防腐涂层，特别是焊缝处，要将球罐内部及外表面焊缝两侧1.2m宽的涂层全部清除至露出本体。接下来，检修人员又在专业部门探伤检测期间，完成了16个工艺阀及安全阀的校验工作。最后，还要将球罐表面及斜梯、平台、护栏刷两遍防锈漆和两遍白色反光面漆。丙烯球罐大修进入最后阶段时，员工们连接球罐所有法兰口并关闭进出口阀门，对球罐及法兰口进行气密性实验。他们利用空压机将球罐内充入压缩空气，逐渐连续升压，对球罐本体和法兰口逐一检查。经过反复多次压力测试，连续升压48小时，在市特种设备校验所和公司相关部门的共同监督下，压力升至最高工作压力18.5Kgf/m²保证30分钟以上无泄露，至此完成了球罐大修至关重要的环节。

日前，所有进出口管路及系统相连完成，丙烯球罐C罐大修工程历时两个多月圆满收关。

（奚锦花）

一线速递



近日，聚醚厂SPO车间在分厂保运组检修人员配合下，对存PU-2412泵轴承进行消缺处理，车间技术员现场指导维修，检修人员对故障部位进行拆解，更换轴承后认真细致回装，保证了设备的正常运转。图为检修现场。

杨宇文/摄

氯碱厂液氯车间

积极实施技术改造促安全生产

氯碱厂液氯车间全面深化对标管理工作，通过积极实施技术改造不断提高车间安全工作等级，保证生产高负荷稳定运行。

在冲刺全年生产目标的关键时刻，液氯车间全体员工紧跟公司步伐，大干第四季度毫不松懈，在保证三台液化机组高负荷稳定运转的同时，坚持加强安全与环保工作。

原本的液化储槽厂房内只设

有两台应急风机，用于计量槽厂房内部出现氯气泄漏等紧急情况时，将泄漏氯气捕集并送至801废气吸收装置。但由于厂房内部空间较大，风机不能够对管路微小漏点泄漏的少量氯气及时准确地进行吸收处理，既存在一定的安全隐患，又给环保工作带来困难。经过反复的讨论和借鉴兄弟单位的成功经验，车间技术人员提出建议，以每两台计量槽为一

组，在其之间增设可移动的、20米长的负压集收软管，连接在真空管路上。

经过一个多月的使用，软管的增设较好地解决了“外泄微量氯气难以及时吸收处理”的问题，消除了潜在的安全隐患，保证了车间生产的安全稳定运行。（张亮）

技改平台

简讯

（韩爽）

为进一步确保安全防治措施的全面落实，加强专项整治管理，氯碱厂八万吨离子膜车间对走梯进行故障修理改造，既对岗位员工的安全给予了基本的保障，又改善了现场环境。

（赵悦含）

近日，修建公司检修二车间安全圆满地完成了树脂厂氯乙烷车间四节高沸点塔的整体保温工作，确保了塔体的作业温度，有助于塔内单体的充分反应，为冬季安全生产奠定了基础。

近日，聚醚厂四万吨聚醚车间完成了液碱循环管线安装DN20碳钢管管托工作。消除了原液碱循环管线没有管托，在检修液碱泵拆装泵头时循环管容易变形导致的安全隐患，切实提升安全预防能力。（姜波）