

修建公司自控车间

# 冗余供电方式 保证生产连续稳定

近日，修建公司自控车间以安全生产为出发点，对树脂厂氯乙烯车间氯化氢氢气控制部分进行技术整改。通过此次改造，将供电方式改用主控 UPS 提供，实现控制部分电源的冗余，提高系统的可靠性，避免因电网缓电而造成的停车事故，保证生产连续安全稳定运行。

原氯化氢氢气控制部分采用数字表接点输出加继电器的控制方式，技术上比较落后，且电源采用市电供应，与生产测量仪表共用，这种控制回路没有紧急停电的应急装置，不仅可靠性低，而且控制设备的安装靠近现场，腐蚀严重，影

响其使用寿命。基于安全生产的考虑，车间工程师提出该控制回路迫切需要整改。经过班长与技术人员的考量，决定将原控制回路拆除，改为主控室 DCS 控制，减少了控制过程中现场设备的使用数量，将传统设备监测数字化，不仅在技术上更符合现今生产的需求，也减少了后期设备维护保养的费用。

在车间检修人员的配合下，车间人员拆除了原氯化氢的控制设备、穿线管、控制电缆等，重新敷设新的电缆到主控室，在主控的机柜内增加电源模块 2 个、电源冗余模块、AI 模块、AO 模块、DO 模

块、输入 / 出安全栅各 1 个。在设备安装的同时，车间工程师在 DCS 组态中更改程序及显示画面，并进行接线检查，回路调试。经过大家的共同努力，新的控制回路顺利投入使用，运行效果良好。

通过改造，氢气控制部分实现控制回路电源一主一备的供电状态，保证了紧急停电状态下设备的正常运转，提高控制回路的安全性，保证生产稳定运行。

(于力)

## 技改平台



11月20日，树脂厂氯乙烯车间按生产工艺要求，组织人员对氯乙烯系统生产介质触媒进行更换。更换后，将进一步促进氯化氢和乙炔反应率，提高转化率，为保证聚氯乙烯产品质量打下坚实基础。图为操作现场。

杨宇文 / 摄

氯碱厂盐水车间

# 及时抢修地下水管线保生产

11月19日上午，氯碱厂盐水车间岗位工张丙岩在一期膜法厂房例行巡回检查，发现厂房外备件置场地面有渗水，立即通知了班长及车间领导。

车间主任到达现场查看漏水情况，只见水泡不断从地下冒出，已经逐渐流到马路上，如果不及时抢修不仅浪费了能源，水流到地面上一旦结冰还容易使路人滑到，造成安全隐患。车间主任果断通知工艺、电气、设备等相关人员赶到现场确认地下水管线情况并上报分厂。

时间紧、任务急，在办理好动土安全作业证后，早已在此等候的建安机运队挖掘机立即开始进行挖掘作业，泥浆和沙土一铲一铲地被挖出，大约挖了2米深3米宽的土坑时，地下清水管线的漏点找到了，此时，在一旁等待的氯碱保运组杜丙山等两名同志已经穿好叉

裤，他们沿着坑边下到坑内，把预先准备好的卡子卡在管路上，实施带压堵漏。两个人顾不上寒冷的天气和喷溅在自己满身上下下的泥浆，拿着扳手一圈一圈地紧固卡子螺丝，不到10分钟的功夫，4颗螺丝紧固完毕，漏点堵住了。就这样，所有参检人员克服了天气寒冷、时间紧迫、作业空间狭小等不利因素顺利地完成了这次紧急的抢修任务，为车间的生产稳定奠定了基础。

(田卫东)

热电厂供电车间

# 消除隐患 保电力系统安全

近日，随着气温骤然下降至零度之下，给电力系统带来严峻的考验，特别是变压器更容易受到低温的影响。热电厂供电车间零修班组加大了对所辖70多台变压器的巡检力度，员工以组为单位，增加巡检频次。

11月19日，组员刘锦辉和王守荣在巡检到液氯变压器的时候，发现1#、2#变压器的电缆头处有过热现象，立即通知了班长王敬忠。王敬忠在向车间王涛主任汇报后，马上组织人员到现场进行测温、检

查。最终发现是由于液氯变压器受到严重腐蚀，电缆头存在过热痕迹。而如果过热严重，就会导致变压器跳闸，最终造成液氯低压部分半部停电的严重后果。

车间领导非常重视此次的电缆头过热现象，经过和相关部门协商，决定20、21日对两台变压器进行隐患消除。这项工作涉及车间的所有班组，301班组和总盘班组负责一次、二次的倒闸操作，并做好安全措施；检修班组负责开关柜及小车的检查测试工作；试验班组负责对

“过去，开关盒子在这个位置，现在，经过开关盒子位置的移动，岗位工操作方便多了。”在聚氯乙烯车间包装现场，主任王新宇指着正在运行的新安装的包装机说。

树脂厂聚氯乙烯车间原包装秤程序老化，称重过程中存在误差，因此，今年8月份时，车间新更换一套自动包装秤。但是新包装秤在安装使用过程中，岗位工发现存在弊端，即皮带运行与急停开关安装位置偏高，扎袋人员在操作中因开关安装偏高，启动与停止操作十分不便，容易影响工作效率。情况反映到车间，车间领导经过观察，认为有必要针对此进行改动。

经过缜密研究，有人提出将开关盒的位置重新安置，利用电机一侧空闲位置，将皮带开关由右侧移至左侧，并向下20CM。建议提出后，电气人员在车间的配合下将开关盒按照指定位置进行了移动安装，重新安装的开关经过实际操作运行，更加便于操作人员操作，提高了工作效率。

一个小小的改动，解决了生产操作中的大问题。工作中，有许许多多看是无紧要的缺陷，只要注意观察，善于发现，总会有一些好的建议和想法在我们的脑海里萌发，付之实际行动，就会产生不一样的效果。(王德民)

## 生产传真

(王德民)



“PU-2406B 加装水流指示计”

合理化建议工作。原 PU-2406B 泵无法监控冲击水的流量和状态，车间技术人员为优化工艺操作，决定加装水流

指示计，加装后运行班组人员能够及时观察到冲击水的状态，避免因冲击水断流而导致泵的机械密封过热，进而造成密封损坏，在稳定安全生产方面取得实效。

(姜波)

氯碱厂氯化苯车间认真落实公司消防安全活动月具体要求，对全体员工进行消防安全培训，深入现场对消

防设施，报警器、灭火器、消防栓箱进行全面的隐患排查，通过此次排查查出隐患5项，并最终组织全员消防安全考试。此次培训进一步提高了员工的安全责任意识，加强了安全思想观念，为四季度生产任务超额完成提供保障。

(任晓宇)

树脂厂聚氯乙烯车间

# 巧移开关盒 操作更便捷

## 一线速递

(戴红)