

修建公司自控车间

冗余供电方式 保证生产连续稳定

近日，修建公司自控车间以安全生产为出发点，对树脂厂氯乙烯车间氯化氢氢气控制部分进行技术整改。通过此次改造，将供电方式改用主控 UPS 提供，实现控制部分电源的冗余，提高系统的可靠性，避免因电网缓电而造成的停车事故，保证生产连续安全稳定运行。

原氯化氢氢气控制部分采用数字表接点输出加继电器的控制方式，技术上比较落后，且电源采用市电供应，与生产测量仪表共用，这种控制回路没有紧急停电的应急装置，不仅可靠性低，而且控制设备的安装靠近现场，腐蚀严重，影

响其使用寿命。基于安全生产的考虑，车间工程师提出该控制回路迫切需要整改。经过班长与技术人员的考量，决定将原控制回路拆除，改为主控室 DCS 控制，减少了控制过程中现场设备的使用数量，将传统设备监测数字化，不仅在技术上更符合现今生产的需求，也减少了后期设备维护保养的费用。

在车间检修人员的配合下，车间人员拆除了原氯化氢的控制设备、穿线管、控制电缆等，重新敷设新的电缆到主控室，在主控的机柜内增加电源模块 2 个、电源冗余模块、AI 模块、AO 模块、DO 模

块、输入 / 出安全栅各 1 个。在设备安装的同时，车间工程师在 DCS 组态中更改程序及显示画面，并进行接线检查，回路调试。经过大家的共同努力，新的控制回路顺利投入使用，运行效果良好。

通过改造，氢气控制部分实现控制回路电源一主一备的供电状态，保证了紧急停电状态下设备的正常运转，提高控制回路的安全性，保证生产稳定运行。

(于力)

技改平台



11月20日，树脂厂氯乙烯车间按生产工艺要求，组织人员对氯乙烯系统生产介质触媒进行更换。更换后，将进一步促进氯化氢和乙炔反应率，提高转化率，为保证聚氯乙烯产品质量打下坚实基础。图为操作现场。

杨宇文 / 摄

氯碱厂盐水车间

及时抢修地下水管线保生产

11月19日上午，氯碱厂盐水车间岗位工张丙岩在一期膜法厂房例行巡回检查，发现厂房外备件置场地面有渗水，立即通知了班长及车间领导。

车间主任到达现场查看漏水情况，只见水泡不断从地下冒出，已经逐渐流到马路上，如果不及时抢修不仅浪费了能源，水流到地面上一旦结冰还容易使路人滑到，造成安全隐患。车间主任果断通知工艺、电气、设备等相关人员赶到现场确认地下水管线情况并上报分厂。

时间紧、任务急，在办理好动土安全作业证后，早已在此等候的建安机运队挖掘机立即开始进行挖掘作业，泥浆和沙土一铲一铲地被挖出，大约挖了2米深3米宽的土坑时，地下清水管线的漏点找到了，此时，在一旁等待的氯碱保运组杜丙山等两名同志已经穿好叉

裤，他们沿着坑边下到坑内，把预先准备好的卡子卡在管路上，实施带压堵漏。两个人顾不上寒冷的天气和喷溅在自己满身上下下的泥浆，拿着扳手一圈一圈地紧固卡子螺丝，不到10分钟的功夫，4颗螺丝紧固完毕，漏点堵住了。就这样，所有参检人员克服了天气寒冷、时间紧迫、作业空间狭小等不利因素顺利地完成了这次紧急的抢修任务，为车间的生产稳定奠定了基础。

(田卫东)

热电厂供电车间

消除隐患 保电力系统安全

近日，随着气温骤然下降至零度之下，给电力系统带来严峻的考验，特别是变压器更容易受到低温的影响。热电厂供电车间零修班组加大了对所辖70多台变压器的巡检力度，员工以组为单位，增加巡检频次。

11月19日，组员刘锦辉和王守荣在巡检到液氯变压器的时候，发现1[#]、2[#]变压器的电缆头处有过热现象，立即通知了班长王敬忠。王敬忠在向车间王涛主任汇报后，马上组织人员到现场进行测温、检

查。最终发现是由于液氯变压器受到严重腐蚀，电缆头存在过热痕迹。而如果过热严重，就会导致变压器跳闸，最终造成液氯低压部分半部停电的严重后果。

车间领导非常重视此次的电缆头过热现象，经过和相关部门协商，决定20、21日对两台变压器进行隐患消除。这项工作涉及车间的所有班组，301班组和总盘班组负责一次、二次的倒闸操作，并做好安全措施；检修班组负责开关柜及小车的检查测试工作；试验班组负责对

设备进行继电保护试验、变压器及电缆的试验；零修班组负责变压器的清扫以及对过热电缆头进行重新热缩终端头的工作。时间紧、任务重，尽管天气寒冷，环境恶劣，但任何人都没有怨言，连续两天坚守在自己的岗位。

经过所有参检人员的共同努力，两台变压器的电缆头经过重新热缩，试验合格，恢复原方式，保证了电力系统的安全稳定运行。

(戴红)

一线速递



近日，聚氯厂八万吨环氧丙烷车间完成了“PU-2406B 加装水流指示计”合理化建议工作。原 PU-2406B 泵无法监控冲击水的流量和状态，车间技术人员为优化工艺操作，决定加装水流

指示计，加装后运行班组人员能够及时观察到冲击水的状态，避免因冲击水断流而导致泵的机械密封过热，进而造成密封损坏，在稳定安全生产方面取得实效。

(姜波)

氯碱厂氯化苯车间认真落实公司消防安全活动月具体要求，对全体员工进行消防安全培训，深入现场对消

防设施，报警器、灭火器、消防栓箱进行全面的隐患排查，通过此次排查查出隐患5项，并最终组织全员消防安全考试。此次培训进一步提高了员工的安全责任意识，加强了安全思想观念，为四季度生产任务超额完成提供保障。

(任晓宇)

树脂厂聚氯乙烯车间
巧移开关盒
操作更便捷

生产传真

“过去，开关盒子在这个位置，现在，经过开关盒子位置的移动，岗位工操作方便多了。”在聚氯乙烯车间包装现场，主任王新宇指着正在运行的新安装的包装机说。

树脂厂聚氯乙烯车间原包装秤程序老化，称重过程中存在误差，因此，今年8月份时，车间新更换一套自动包装秤。但是新包装秤在安装使用过程中，岗位工发现存在弊端，即皮带运行与急停开关安装位置偏高，扎袋人员在操作中因开关安装偏高，启动与停止操作十分不便，容易影响工作效率。情况反映到车间，车间领导经过观察，认为有必要针对此进行改动。

经过缜密研究，有人提出将开关盒的位置重新安置，利用电机一侧空闲位置，将皮带开关由右侧移至左侧，并向下20CM。建议提出后，电气人员在车间的配合下将开关盒按照指定位置进行了移动安装，重新安装的开关经过实际操作运行，更加便于操作人员操作，提高了工作效率。

一个小小的改动，解决了生产操作中的大问题。工作中，有许许多多看是无紧要的缺陷，只要注意观察，善于发现，总会有一些好的建议和想法在我们的脑海里萌发，付之实际行动，就会产生不一样的效果。

(王德民)