

# 降本节支始于心 提质增效践于行

树脂厂

## 提前完成PVC全年生产任务

树脂厂围绕“安全、高产、低耗”三大主题，紧抓每一个生产环节，不断提高工作效率，截止到12月25日，全年累计生产聚氯乙烯54538吨，提前完成全年作业计划。

为确保全年生产任务的完成，树脂厂全体员工围绕产量目标，严把工艺指标，加强岗位巡检，加强专业检查的频次和质量，实现横向无死角，纵向有深度，发现隐患和缺陷，及时消除，避免事故发生；加强设备管理，严格设备跟踪、维护、保养，及时发现、处理设备故障，提高设备的使用率，确保设备高效运行；加强对产品生产设备及气候变化的掌控，适时、灵活调整大型、独台、主要生产设备的运行效果，确保满负荷生产。

在保持生产稳定的同时，树脂厂眼睛向内，深挖内潜，不断降低聚氯乙烯产品主要定额消耗指标，全年分厂完成小改小革18项，既有完善生产工艺上的建议，还有消除安全隐患上的建议，每一项建议都极大地提高了生产的稳定性和安全性，为高产、低耗提供了

先决条件，其中电石、电耗和清水数月环比呈下降趋势，降低了生产成本。

(王德民)

### 一线速递

## 氯碱厂向全年产量目标发起冲刺

12月份，氯碱厂进一步统一思想、强化管理，保安全提产量，在全体员工的共同努力下，截止到12月25日，12月份烧碱产量已经完成32081吨，超日作业计划205吨，1—12月份已经完成烧碱产量430451.07吨，正在向全年43.5万吨烧碱产量目标发起最后的冲刺。

氯碱厂认真做好计划修槽和大型机组检修工作，一方面两个离子膜车间先自行做好落地电槽的安装准备工作，保运组24小时待命，一出现电解槽需要除槽时，第一时间进行检修，大大缩短了更换电槽的时

间。另一方面，进一步加强运转设备管理，坚持事不过夜，最大限度地确保运转设备的安全稳定运行。

此外，氯碱厂针对冬季气温低和各车间生产实际情况，对有循环水凉水塔的生产车间，根据循环水的送出温度，及时停循环水风机，减少动力电的消耗；根据氢气用户的用量情况，减开氢气压缩机，减少动力电的消耗；盐水车间对板框压滤机实行优化运行（开三备三），每月计划停车十天，日节约电量500kwh。氯碱厂通过对生产装置的优化运行，降低了生

产成本，延长了装置运行周期。

氯碱厂进一步加强日常和检修安全巡查，针对车间技术监护人员的实际情况，积极组织当班员工进行小型检修项目监护，优化了车间人员配置，提高了工作效率，同时要求各单位有现场重大施工项目时，必须有专业人员现场监护，确保生产安全。（付廷权）

### 生产传真



近日，物流管理部铁路运输车间按计划对铁路机车进行维护保养，进一步优化了机车运行安全、正常行驶条件，为公司安全稳定生产提供坚实保障。

图为机车维修现场。

杨宇文 / 摄

临近年关，为了全面实现既定目标，维建公司自控车间全力以赴，做最后冲刺。近日，自控车间成功修复一台价值近万元的椭圆齿轮流量计，并安装在4万吨聚醚车间扩建装置的甘油加入量控制点上，在节资的同时，保证了装置的平稳运行。

4万吨聚醚车间扩建装置的甘油加入量精准度是保证聚醚产品合格率的重要因素。近期，控制甘油加入量的流量计出现指示不变，数据变化不跟随的现象，在进行数据校验和偏差调整后，故障并没有完全消除。经过与现场沟通后，车间决定将设备拆回校验室彻底维修。在检修人员将设备拆开、解体后发现，由于使用时间过长，加上物料在设备内部的摩擦，造成流量计内部存在多处磨损、变形、O型密封圈老化、转子卡滞等多处问题。“虽然问题不少，但要想修复也不是没有可能。”班长安山说完，便拿出砂纸、锉刀等工具，与其他人一起对流量计的腔体内部以及后盖进行打磨，他们先是用大号砂纸把表面划伤划痕磨平，然后用小号砂纸细致打磨。经过抛光，接触面重新变得光滑。两个齿轮转子由于物料的冲击，已经变形，在转动过程中会出现咬合偏差，突出的部分会摩擦到流量计的后盖，造成运行卡滞的现象，安班长又用锉刀仔细地将变形部分打磨掉，使转子处于均匀的状态，再找来新的O型密封圈，把所有部件重新组装。在经过校验室模仿现场回路进行测量调试正常后，重新安装到装置中。

通过观察，维修后的设备运行状况良好，为生产顺利运行提供有力保障。（于力）

## 成功修复流量计 助力装置平稳运行

维建公司自控车间

## 多部门联手确保元旦假期原盐供应

正值年终岁尾冲刺产量的关键时期，供应部、物流公司、氯碱厂盐水车间等多部门积极配合，全力做好原盐的运输、仓储工作，有力保证了烧碱装置的满负荷运行，同时也为元旦假期的生产做好了充足准备。

公司四套烧碱装置在满负荷状态下每天需要原盐2000余吨，日常的原盐储备至关重要。供应部、物流公司克服新年临近采购困难、运输路况不好、天气寒冷等诸多实际问题，做了大量工作，保证了充足的原盐供应和及时进厂。

氯碱厂盐水车间作为原盐的使用单位，主要的生产任务就是为电解槽提供合格的盐水，保证烧碱装置的平稳运行。盐水车间不断细化原盐的

管控，积极做好原盐置场的现场管理，切实提高原盐的利用率，降低消耗。车间从两方面入手，一方面做好新进原盐的存储与使用；另一方面加强对“老盐底”的清理与使用。精心组织、调度铲车、推土机、挖掘机等作业机械对盐场原盐进行倒运、清理，最

大限度回收、使用“老盐”，做到“新、老”原盐的合理配比使用，确保持续稳定地为生产提供原盐。

盐水车间主任曹殿君表示，按照目前原盐的采购及运输状况，以及车间的精心准备，完全可以满足元旦假日期间的满负荷生产。（田卫东）

## 简讯

在热电厂供水车间全体

员工一年来勤勤恳恳的努力下，截止到11月份，除盐水单位成本完成7.90元/吨，比去年同期的8.11元/吨，降低0.20元/吨，总成本降低29万元，总计送出除盐水1431097吨，

保证了公司生产需求。

（周秀雯）

辞旧迎新之际，后勤服务部餐饮部进一步强化安全管理，确保餐饮设施的安全稳定运行，并对食品的安全卫生做了着重强调，保证全体员工就餐卫生。

（李海英）