

热电厂全面完成2018年工作任务

热电厂紧紧围绕年初制定的“九项工作目标、八项重点工作”,在“保稳定高效运行、保安全平稳运行、保环保装置达标排放”的工作思路统领下,克服单机单炉运行、边生产边工程建设、边维护运行原有环保装置等诸多困难,提前18天完成1.8亿年度发电指标,并出色完成全年各项工作任务,实现了“满堂红”。

热电厂严抓严管“一岗双责”,纠三违、“八大证”制度执行及检维修安全措施审批、安措措施落实和两级监护,在100项停电检修、2次宏兴脱硫塔检修、清理及5#炉大修、引风机改造、球磨机抢修等多次重大作业及现场交叉作业中保证了安全施工。同

时安全完成了全年1024项检修作业;此外全年20多次装置隐患排查及233项隐患整改也为装置安全稳定长周期运行提供了有利保障。组织各车间力量,克服重重困难,日夜兼程地奋战了7天7夜,完成了脱硫塔及烟道结晶物和淤泥的清理,保证了脱硫塔的维持运行;组织各专业组每天值班值守,直接跟进、参与新环保工程建设,力推工期,于12月5日实现一次试车成功,各项指标达标,投入使用。

在热电厂全体干部职工的共同努力下,全年完成大修项目16项,比计划节约资金101.68万元;全年共进行修旧利废97项,节约资金59万

元;同时通过计划检修,全年保持了5#炉、3#机为主,4#炉、1#机为辅的最佳运行方式。蒸汽单位成本比计划降低11.68元/吨;除盐水单位成本降低1.06元/吨;清水单位成本比计划降低0.22元/吨;交流电单位成本比计划降低0.02元/kwh;氮气单位成本比计划降低148.28元/千立;空气单位成本比计划降低3.78元/千立;2018年总成本降低1961万元;费用比计划降低340万元;发电量完成1.88亿kwh,比计划多发电0.88亿kwh;8项生产定额均有不同程度降低。

(李兴强)

喜看生产经营成果

超额完成全年产量目标

氯碱厂十二万吨离子膜车间

在氯碱厂十二万吨离子膜车间全体干部员工的共同努力下,截至2018年12月31日,烧碱产量完成128558吨,是年作业计划的104.52%,优品率、一级品率均达到100%,各项生产成本均有不同程度降低,圆满完成了2018年度事业计划。

为确保完成全年生产任务目标,车间从细节入手,从点滴入手,从设备管理入手,紧紧围绕年初制定的目标,始终坚持高质、低耗、稳产的原则。在日常生产中,车间将各项定额指标进行分解,落实到班组,使指标具体化、明了化、量化到个人,形成人人头上有指标,人人肩上有任务的态势。按照工艺要求和各岗位特点,以各运转班组作为考核对象,把产品产量、原料消耗、能源消耗层层分解,落实到各个班组各个岗位,每月一总结,严格按制度进行考核,并与绩效挂钩,激励员工工作热情。同时以班组和岗位为重点,加强岗位职责安全操作规程的落实,推进设备巡检及工艺操作的精细化程度,尤其对电解液浓度槽温槽压等重要参数进行精控,做到勤观察勤调整。

车间还在提高产量,降低电耗上做文章,制定具体措施,对电解槽装置进行优化运行,均衡控制槽电压、槽温,加强对氯压机、氢压机、冷冻机等大型机组设备的监护,及时监测轴振动、含水、送出压力等指标,确保了装置安全稳定运行,不但提高了烧碱产量,也使生产成本、消耗定额进一步降低。(郭云飞 李春丽)

聚醚厂八万吨环氧丙烷车间

全年产量超计划 优品率100%

随着2018年12月31日最后一个班次的结束,聚醚厂八万吨环氧丙烷车间共完成产量87882吨,超全年作业计划882吨,环氧丙烷优品率完成100%。

今年以来,车间就如何提高产量、降低成本等具体问题,制定了多项应对措施。针对生产和管理各环节中存在的薄弱环节,车间技术人员和运行班组人员积极想办法、出点子,大到增产思路、技改的决策,小到一个设备、阀门的修旧利废、能源的合理使用等方面。与此同时,车间不断细化各项管理工作,制定详细的考核评比制度,将生产成本、质量和安全等各项指标进行层层分解落实,并与日常工作相结合,加大对各班组的考核力度。各班组比着干、拼着干,以工艺指标为准,严格控制氯醇化丙烯、氯气通量配比,加强氯醇化岗位的操作,严控氯醇化塔尾气排放,将装置调整到最佳运行状态。常态化清洗HE2403换热器,清洗后有效地提高了生产反应温度,大大促进了环氧丙烷收率。相继完成了石灰乳加料泵PU-2406入口加装冲洗脐子、闪蒸罐VE-2408进料口弯头改造、丙烯罐区B罐出料阀改造为气动阀等多项合理化建议,为稳产优产提供了坚实保证。

此外,为不断提高工作效率,车间全力打好员工培训“持久战”,制订长期的培训目标、计划,建立完善的长效机制,与全年计划同步推进,同时结合各个层面和部门的反馈问题,进行相应的培训;在理论培训的基础上,更注重与实际结合、新老员工交替、传帮带等形式的培训,提高了员工的整体专业技术水平,为完成全年工作目标奠定了坚实的基础。(姜波)



为保证公司生产安全稳定运行,实现元月开门红,日前,公司安全部对全公司范围内的分析室进行了集中检查。检查人员对各分析室常用分析仪器的安全性能、分析环境及安全指标落实情况进行认真详细的询问、检查,对不符合安全规范规定的,责令限期整改。图为安全部正在对品质部分析室进行检查。杨宇文/摄

树脂厂聚氯乙烯车间

产量质量实现双丰收

树脂厂聚氯乙烯车间以精细化管理为手段,加强成本控制、生产管理和设备维护管理,不断提高管理水平,经过全体员工的共同努力,2018年取得产量、质量双丰收,为公司平衡氯气、稳定生产做出了贡献。

聚氯乙烯生产装置已经运行30年,设备、管路老化现象严重,在这样

的生产环境下,若想增产创优更是一个严峻的考验。为了能够更好的完成2018年的生产任务,再创历史新高,聚氯乙烯车间不断改革,技术创新,用新方法,新点子去解决一切不利于生产的因素。车间强化工艺控制,采取24小时跟踪检查,保证工艺控制合格率达到100%;合理调整助剂配

方,根据水温循环水温度每降低一度,引发剂上调0.2-0.3kg,以保证反应时间最短;调节分散剂配方,保证杂质数合格,解决了“鱼眼”问题,产品质量取得了决定性突破。与此同时,车间对计算机中控电源进行更换,将老的包装机更换成新包装机,即提高了包装速度又保证了包装重量的准确性。

通过采取多种技术手段,2018年聚氯乙烯实际产量完成55538吨,超公司作业计划1538吨。一级品率达94.07%。(修芳)

简讯

新年伊始,品质部管理工作再度升级,对班组人员实行分析数据互检与班长复检的“双人双检”制度,进一步强化了岗位人员、班长数据审核职能,从源头上对分析数据进行把关,确

保分析准确度达到100%,更好的为公司生产经营工作服务。(张静) 维建公司氯碱检修车间的检修人员主动放弃了元旦和家人团聚的时间,连续奋战,分别完成了聚醚厂压滤车间灰机减速机及氯碱厂八万吨离子膜车间二期500号封头更换任务,为公司元月生产安全稳定

运行做出了贡献。(邹荣) 元旦假期结束后,氯碱厂氯化苯车间及时召开会议,要求所有人员立即投入到紧张工作中。职能人员增加现场巡检次数,一旦发现问题及时上报,及时整改,确保生产装置稳定运行,为首月生产开门红助力。(任晓宇)