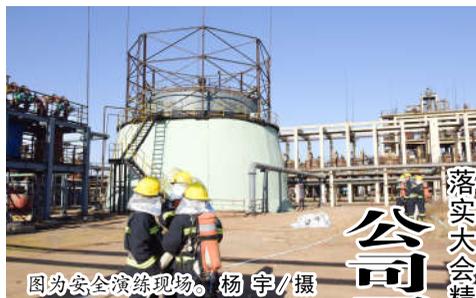


落实动员会精神 保安全 抓环保 提品质 重服务 全面完成2019年事业计划

编者按：公司2018年度总结表彰暨2019年度誓师动员大会召开后，各单位迅速行动，落实贯彻“大会”精神，结合各自实际，制定详细的分解目标和工作措施，树立责任意识，创新意识，主动作为。依托精细化管理，进一步强化安全、环保工作，提品质、重服务，全力确保元月生产开门红、争创首季生产开门红，为公司2019年事业计划的完成打下坚实基础。



图为安全演练现场。杨宇/摄

落实大会精神 全面提升安全管控力度

公司开展氯乙炔气柜泄漏事故应急演练

为将公司誓师动员大会精神落到实处，全面提升安全管理工作力度，深入开展安全教育，落实安全责任制，加强应对突发事件的应急能力，做好闭环管理，1月25日，公司开展氯乙炔气柜泄漏事故应急演练。

演练于13:30分开始。模拟场景是：主控人员发现气柜位置的可燃气体报警器报警，当班班长迅速携带面具和可燃气体报警器进行现场确认，发现气柜出现单体泄漏，向上级有关部门汇报并拨打2700119报警。生产指挥中心接到电话后，立即启动应急预案，对事故部位管线阀门进行紧急切断，对上下游关联工艺装置采取紧急停车措施，向公司领导汇报情况。与此同时，生产指挥中心、安全部、治安保卫部、环保部、设备信息及树脂厂等相关领导，立即赶往现场协调处理。随即氯化装置停车，灭合成炉，切断乙炔气；所有运行设备全部停机；不相关人员迅速撤离，拉警戒线；作业人员佩戴防毒面具和呼吸机进入事故现场处理漏点……一系列应急处理迅速展开。在各相关单位的协调配合下，抢险人员最终成功处理漏点，演练圆满结束。

此次演练组织到位，严谨有序，有条不紊，不仅检验了公司事故应急救援预案的实用性和可靠性，提高了对氯乙炔气柜泄漏的应急处理能力，也增强了生产岗位和专职消防队伍应急救援、协同处置突发事件的能力，完善了快速、有效的应急救援机制，为公司安全生产和员工的人身安全提供了保障。

(张静)

化“誓言”为“动力” 冲刺首月生产开门红

氯碱厂以“公司誓师动员大会”精神为指针，以“大会”上的表态发言为动力，明目标、定措施，努力扩大有利条件，化解不利因素，精细管理，安全运行，向首月生产开门红发起冲刺，为全年43.5万吨烧碱任务的完成打下坚实基础。

2018年是电解槽大修工作量

最大的一年，烧碱产量受到一定影响，2019年，分厂将不断加强日常管理和生产过程控制，强化生产工艺管理，精细操作，加大修旧利废、操检合一、大中修工作，强化设备管理，确保大型机组完好率，保槽数，降定额，保证生产连续稳定运行，争取再创公司烧碱产量最好水平；努力开好三期氢气站装置，做好三期氢气站的改造项目，为TDI装置提供稳定的氢气供应。全年争

取将氢气收率由2018年的25%提高到65%以上；片碱项目指挥部已经成立，分厂将克服一切困难，早日完成片碱项目，为公司的主要盈利产品——烧碱，增加销售品种，提高烧碱盈利水平，创造更大的效益。

同时，分厂将对安全生产工作进行全面、系统化的梳理，强化安全生产责任意识，提升全员综合素质，为实现公司2019年事业计划，做出氯碱人的新贡献。

(张静 付廷权)

热电厂

贯彻“大会”精神 明目标 定措施

热电厂认真贯彻落实公司誓师动员大会精神，以“保安全运行、保稳定运行、保经济运行”为工作指导思想，编制完善全年事业计划，明确了六项具体工作目标和七项保证措施，努力降低单炉单机运行风险，加大成本管控，举全员之力维护装置稳定运行。

公司2018年度总结表彰暨2019年度誓师动员大会召开后，热电厂立即进行层层传达，进车间到班组到岗位

到个人。在完善分厂事业计划的基础上，进一步分解指标，制定科学合理的保障措施；努力提高工作标准，以工作结果做为检验标准；全面提升精细化管理水平，强调责任担当意识和执行力确保精细化操作和精细化考核；增强服务意识和对服务水平的考核，要求全厂上下一盘棋，各工序之间、各单位间形成紧密联系，最大限度发挥协作精神，为各项工作的顺利完成提供坚实保障。

(李兴强)

树脂厂冲刺开门红

鼓干劲 抓落实 助力实现全年目标

树脂厂贯彻落实公司2018年度总结表彰暨2019年度誓师动员大会精神，紧紧围绕董事长蔡卫东着重强调要抓好三项重点工作，为全面完成公司2019年奋斗目标，组织员工掀起大干新高潮，冲刺开门红，确保全年生产任务的完成。

树脂厂领导班子结合自身情况，提出了“聚氯乙烯产量确保完成54000吨，电石定额完成1327kg/t.pvc”的目标。这一目标对于全分厂

员工及全部生产装置的实际产能将是十分严峻的考验。分厂将在定额和费用管理方面，继续深入推进精细化管理，进一步强化工艺控制，严控不合理费用的发生，结合技改、技措项目实施进度与激励并举的方式，对车间严格要求，进一步降低产品定额，各个职能科室分别从产量、质量、定额、费用、技改等方面，制定计划分解实施办法，对车间制定详细的考核制度，并且将加

强能源管理作为工作重点，从日常管理角度严格要求，组织管理人员、工程技术人员指导员工调控生产指标，促进工艺指标的优化操作和优化管理，为降成本、降费用做好基础工作。2019年分厂在水的综合利用及余热的回收上组织技术人员攻关，降低能耗，为稳定生产，降低定额提供有力保障。

与此同时，狠抓安全工作不放松，加强协调配合，形成工作合力，杜绝各类事故的发生，以安全生产助推公司制定的事业计划目标全面完成。

(王德民)

聚醚厂全力实现开门红

用实际行动落实「大会」精神

聚醚厂结合公司誓师动员大会工作部署，在继续保持强劲生产势头的基础上，以“大会”精神为指针，进一步夯实管理，制定切实可行的措施，确保生产装置安全稳定运行，举全员之力实现首月生产开门红和全年各项目标。

聚醚厂不断深挖设备、工艺潜能，生产系统根据每月生产作业计划，科学、合理地安排生产，为了保证生产装置能够长期、安全、稳定、满负荷运行，加大对重要运转设备的维护保养，通过技改技措、小改小革、合理化建议工作，继续优化生产工艺，目前已确定小改小革3项，分别是制乳工序灰棚附近增设防风抑尘网，8PPG灌装间改造、8PPG装置C线改造，进一步提高产能、提高质量、降低成本。分厂将继续

强化安全职责落实，加强安全隐患的现场查处和整改，2019年安全整改计划16余项，其中包括自动化控制、报警检测、现场安全设施整改、防洪沟修复等，为生产装置高产稳产保驾护航。

此外，加大员工内部培训力度是聚醚厂今年的重点工作之一，为了提高岗位员工的理论水平和实际操作能力，分厂将通过行之有效的岗位培训工作，提高全员整体工作水平，使员工能够更好地适应今后的工作，为实现全年环氧丙烷产量12.4万吨、聚醚产量9.435万吨的既定目标创造条件。

(姜波)