

落实动员会精神 保安全 抓环保 提品质 重服务 全面完成2019年事业计划

聚醚厂压滤车间

安装立挡轮 降本增效稳生产

“虽然只是一个小改造，却可以降低皮带的更换频率，避免了浪费，降低了生产成本，更主要的是它有效地保证了生产过程安全稳定性，这才是我们进行这项小改小革的目的。”技术人员姜鲁宁在谈到车间近日完成八万吨制乳岗位返渣皮带两侧安装立挡轮技改项目时自豪地说道。

原来压滤车间八万吨制乳岗位返渣皮带在日常运输工作时，存在皮带偏移现象，不仅导致皮带磨损严重且伴有掉渣的情况，无形中就增加了更换皮带的频率，制约了生产的稳定性。之前车间使用铁棒当做挡柱，但皮带磨损问题并没有解决。

为了彻底解决这一生产瓶颈，进一步优化生产工艺，车间技术人员姜鲁宁、王阔经过认真研究，提议利旧制作八根立挡轮，安放在皮带两侧，这样可以减小皮带偏移造成的磨损和废渣的掉落。经过车间论证，技术人员现场排尺，利用已有的皮带滚轮，每条皮带制作高400mm的滚轮8个，分别焊在皮带容易发生偏移的位置，安装完成投入生产后，达到预期效果。

“其实，在我们各自的工作岗位上，只要你勤于思考，善于琢磨，就会对发现的问题提出好的解决方法。”姜鲁宁感慨道。（姜波）

热电厂氮氧车间誓夺首季开门红

强管理夯基础 精调控促降本

“氮氧车间的核心任务就是在公司安全生产过程中保证‘三气’的连续稳定供应。三月份，车间将以强化管理夯实生产基础，精细调控力促成本下降，为公司冲刺首季开门红助力。”近日，热电厂氮氧车间主任张天士表示。

作为公用工程单位，设备运行稳定与否直接关系到公司各项生产能否正常运行。为此，氮氧车间把设备管理工作作为日常工作的重中之重，从设备润滑、维护保养这些基础工作入手，根据设备运行状况，科学合理地安排计划检修和日常检修，设备管理人员加大巡检力度和频次，以便及时发现并解决存在

的问题。

为了提高设备的安全性和经济性，消除制约生产的瓶颈，氮氧车间不仅处理了老循环水3#水泵和新循环水2#水泵异响、新循环水凉水塔护栏部分开裂现象等隐患问题，还将对三台主要设备之一的TA-48离心式空压机进行小改小革，完成后冷却器的安装，提高设备效率和稳定性，确保生产经济、安全、稳定运行。

为了做好“三气”供应和降本增效工作，车间采用0#空压机带微热再生系统，TA-48空压机带P0空分的运行方式，同时，加强各项工艺参数精细化控

制和调整，确保氮气纯度不低于99.99%，工业风压力达到0.4MPa以上，仪表风压力达0.5MPa以上。在各参数调优的过程中，车间要求岗位操作人员要勤观察、勤调整、对比历史运行档案记录，精细控制各项指标等，既能满足公司生产系统的“三气”用量，又达到了节能降耗的目的。

此外，车间通过记录评比，违纪处罚等形式做到奖惩分明，张弛有度，极大的提高了员工的自律能力，为车间安全稳定生产提供

了坚实的保障。

生产传真

(毕蕾 郑英)

氯碱厂液氯车间助力首季开门红

为冷凝器「治病」 确保安全生产

近日，氯碱厂液氯车间圆满完成1#液化机组冷凝器抢修工作，杜绝设备“带病”运行，消除一切不利于生产的安全隐患，用实际行动践行公司誓师动员大会精神，最大限度地确保生产安全稳定运行。

液化机组是液氯车间生产系统的核心设备，车间为了确保其安全稳定运行，不断加大管控力度，岗位工人认真巡检，主控操作人员严格按照工艺指标进行控制，努力把生产装置控制在最优的运行状态。近日，车间岗位工在巡检时发现1#液化机组冷凝器存在冷却剂氟利昂“丢失”的情况，经过技术人员认真排查确定该机组冷凝器由于达到运转周期，个别列管出现漏点，必须及时封堵，否则会影响整台机组的工作效率，甚至会影响到正常的生产。但冷凝器共有240根列管，如何能准确、高效的查找并修复1#液化机组冷凝器存在的漏点？车间领导一方面与设备生产厂家联系，请来技术人员用氟利昂检测仪对冷凝器列管逐排逐根的认真检测，另一方面组织、安排本单位技术骨干与兄弟单位的检修人员做好充足的准备，随时根据排查情况进行堵漏。最终，在大家的相互配合下，检修人员及时将查找到的3根列管的漏点处置妥当，1#液化机组恢复正常运行，为公司冲刺首季生产开门红奠定了坚实基础。

誓夺首季开门红

(张亮)



经过前期周密的安排和准备，3月6日，在维建公司氯碱检修车间的大力配合以及生产厂家的技术支持下，聚醚厂更换的A台化灰机主机吊装到位，按计划进入辅机安装及装置调试阶段。新化灰机投用后，既可消除设备安全隐患，又可使石灰制乳的质量得到进一步提高，为公司顺利实现首季开门红保驾护航。图为化灰机吊装现场。 杨宇文/摄

安全管理需要“唠叨嘴”

★毕蕾

安全是永恒的话题，是企业头等大事，没有安全就没有一切。安全管理就是一项长期的工作，除了过硬的制度，严格的职责之外，还需要“唠叨嘴”，天天讲安全，时时谈安全，让安全这根弦时刻紧绷在每一个员工的心中。

安全管理事关企业的发展，事关员工的生命。要时刻提醒员工注意安全生产，同时要针对每一项工作的环节、细节，不厌其烦地做好安全嘱托。安全教育要以理服人，从关心员工的生命、家庭出发，动之以情，晓之以理，要借助安全事例，举一反三，把事故原因讲清楚、道明白，做到入脑、入

心、说深、说透，让员工深刻地认识到，企业抓安全，不但是为了企业发展的需要，更是对员工生命的关爱与保护。

每个员工都要当“唠叨嘴”。安全管理不是一个人的事，而是每个单位，每位员工的事。为此，讲安全不能只是由专职安全管理人员讲。要以“安全管理，人人有责”的理念，层层落实安全责任人，从而使安全管理的“唠叨嘴”更多，这样，才能让企业的每个单位、每位员工，无论干什么工作，在什么岗位，都能把安全放在第一位，时时讲求安全，注意安全，彻底杜绝麻痹、侥幸和松懈思想，形成浓

厚的安全氛围。

借助“唠叨嘴”爱唠叨这一特点，耐心细致地、不厌其烦地对员工进行“安全第一、生命至上”和“防患于未然”的思想教育，强化安全防范意识，筑牢安全防线。在安全教育的时间上，要做到见缝插针，在安全管理的环节上，力争达到全方位，做到安全工作天天讲，逢会必讲，无处不讲，在不知不觉中产生潜移默化的效果，才能最大限度地减少安全麻痹，杜绝安全隐患，才能为企业、为员工撑起安全保护伞，筑好安全“防火墙”。

有感而发