落实动员会精神 保安全 抓环保 提品质 重服务 全面完成2019年事业计划

氯碱厂盐水车间

四小时抢修除隐患 安全降本双线行

氯碱厂盐水车间以“公司誓师动员大会”精神为指针，明目标、定措施，精细管理，及时抢修淡盐水管路确保装置安全运行，以实际行动向首季生产开门红发起冲刺，为全年43.5万吨烧碱任务的完成保驾护航。

为保证能够及时为四套电解供应所需的合格盐水，减少盐水损失，盐水车间在分厂的安排下，经过周密部署，以保证盐水系统硫酸根指标正常做前提，于3月11日上午8:55，组织安排保运组人员对淡盐水“问题”管路进行抢修。

为了保证抢修过程的安全性，车间在确认安全作业证及检修作业票符合要求后，安排当班员工张炳岩穿戴好劳动护具攀上3米多高的管架对淡盐水管路的外皮保温进行拆除并排查漏点所在。“报告，漏点已经找到，有三处在法兰口，还有一处比较麻烦，可能要更换一段DN150*1.5米长的管路。”听到张炳岩的汇报，早已做好充足准备的保运组人员齐跃、刘福生、孙学忠等人立刻投入到工作，他们快速的攀上管架，拿起扳手熟练的拆卸管路法兰的连接螺栓。由于螺丝长时间受到腐蚀早已锈死，检修人员不管用多大的力气都拧不动螺丝，即使是喷洒螺栓松动剂再拧也没有松动的迹象，最后只好选择用水焊，但高空水焊作业操作难度十分大，为了不耽误抢修工作进度，检修人员发扬蚂蚁啃骨头的精神，凭借过硬的技术和高度的责任心，顺利的将24根螺栓拆下，然后在维建公司吊车的配合下，经过四个小时的奋战，终于优质、高效地将新管路安装到位，并妥善处理了三处漏点，保证了装置安全稳定长周期运行。（毕蕾 田卫东）

誓夺首季开门红

树脂厂乙炔车间

以技改为己任 找准降本着力点

树脂厂乙炔车间深挖内部潜力，提升基础管理水平，通过强化小改小革、提合理化建议等工作不断完善工作细节，近日完成了水环泵泵壳密封垫的改型，实现了降本安全双效益。

为全面完成公司2019年事业计划，树脂厂乙炔车间在确保安全生产的前提下，将技改做为降本的着力点，鼓励员工在生产过程中通过小攻关、小改革、小节约、小建议等做法在节能降耗、增收节支方面不断创新工作思路，积极开动脑筋，将创新成果转化为生产力。

乙炔车间生产用水环泵泵壳密封垫原为滤纸制作，当水环泵需要修理时，每次打开和安装水泵泵壳时极易将滤纸密封垫损坏，存在安装后易泄露的隐患。为了彻底解决这个问题，车间技术员王静和安全员张健仔细观察拆卸后的水泵，他们从设备结构及工作原理，系统的优化布局等方面着手，寻找更加合适的密封垫来替换原来所用的多层滤纸密封垫。经过多次试验，最终确定选用δ=1mm四氟板。为了降低成本，他们找来废旧四氟板，按照要求自己动手制作出符合水泵所需的四氟板密封垫，装配试机时，设备运转稳定。简单的一个小改动，不仅让水泵拆安简单方便，提高了工作效率，而且还降低了成本，同时也有效地避免泄露事故的发生，可谓一举多得。

“显而易见，鼓励和提倡小改小革，带来的好处是多方面的，它可以让员工养成勤于思考、善于发现问题的习惯，也可以让车间形成创新的良好风气，使‘点子变成金子’。”乙炔车间主任王宏伟如是说。（王德民 孙琳琳）

技改平台

今年以来，针对生产和管理中存在的薄弱环节，聚醚厂压滤车间上下同心，积极想办法、出点子，特别是在冲刺首季开门红的关键时刻，他们进一步发挥技改在生产中的作用，于近日在分厂保运组配合下，对4万吨压滤泵房部分管路进行改造，配套设施完成后，将进一步优化装置线路，提升环氧丙烷产品质量。图为管路改造现场。杨宇 文／摄

维建公司聚氯乙烯检修车间

及时堵漏为稳定生产提供保障

近日，通往厂外的氯化氢管线在高新园区地段发现存在微泄漏情况，一旦处理不及时，泄漏面扩大，将直接影响到公司生产的安全稳定运行。维建公司聚氯乙烯检修车间承担了该管线的抢修恢复工作。

接到任务后，聚氯乙烯检修车间迅速行动起来，第一时间成立了抢修领导小组，调派各工种精干力量筹备物料准备抢修，另一方面积极与生产指挥中心、设备信息部、安全部等相关部门进行沟通，以最快的速度完成好抢修操作时所需要的手续审批工作，落实好各项安全措施后，抢修小组火速奔赴厂外泄漏地点。

由于是地下危化品管路，微泄漏又地处在路边的庄稼地附近，因此寻找漏点成为了抢修过程中第一个“拦路虎”。为赢得抢修时间，抢修小组决定采用氨水检测法，对存疑区域进行逐段分析，细致排查，在挖掘机的配合下，在排除两处地段后，于路边的阀门井内找到了地下管路的泄漏点。为保证安全作业并彻底修复该处漏点，抢修人员对阀门井进行破拆，以便扩大面积更换φ159有漏点的弯头。最开始时由于3米深的井内扩散后的氯化氢残余气味依然较大，抢修人员面带护具轮番进行井下作业，作业空间受限、天气寒冷等诸多不利因素也为抢修工作增加了难度。尽管困难重重，但参检人员却迎难而上，一心只想着要用最短的时间完成任务，大家互相配合，无论是清理、割断还是打磨、焊接每一项工序都确保做到高效、优质的完成，终于在大家的共同努力下，安全顺利地完成了弯头的更换工作。

随后，抢修人员对更换部位进行了防腐处理。经测试，更换部位安全性能良好，完全符合运行标准，保证了公司生产的安全稳定。（韩爽）

一线速递

简讯

近日，设备信息部积极配合生产分厂落实2019年停检项目，本着既不能漏修又不能过修的原则，认真梳理确认每个停检项目。目前公司检修项目已经初步确定600余项：其中外委11项，维建80项，其余均为生产分厂自营项。（陈琪）

物流管理部认真落实誓师动员大会精神，重新制定产品装车流程图和产品装车时间表，在简化了装车流程，加快了装车时间的同时，也为公司顺利实现首季开门红助力。（毕蕾）

日前，维建公司氯碱检修车间利用一周时间圆满完成聚醚厂756泵管路改造的任务，确保了聚醚厂生产稳定运行，为争创首季开门红作出了积极的贡献。（邹荣）

3月初，聚醚厂分析车间结合生产实际，有针对性的组织车间员工参加如何预防、处理分析过程中易发生的火灾、中毒、化学烧伤、玻璃伤害、触电等知识的培训学习，在提高员工安全防范意识的同时，为分厂的安全生产提供了有力的保障。（朱里）

近日，维建公司自控车间对氯乙烯车间氯化氢1#炉温度故障点进行抢修，通过更换新的测温元件，重新调试、校准后，该温度点恢复正常工作，保证生产顺利进行。（于力）