

# 落实动员会精神 保安全 抓环保 提品质 重服务 全面完成2019年事业计划

树脂厂助剂配制车间认真贯彻落实公司安全部关于开展江苏盐城天嘉宜化工厂3.21爆炸事故警示教育 and 安全生产自检自查的通知,组织开展岗位安全知识学习,进一步提高员工安全防范意识,及时处理突发事故,保证了安全生产。

3月23日四点班,助剂配制车间一切工作都在有序进行中,晚上8点20分,班长孟祥军巡检到充装站时听到了异常的声响,顺着声音寻找,发现2号充装口一客户充装车辆的长管拖车管顶部有一φ8管连接处正嗤嗤冒着氢气。氢气无色无味无臭,极易燃烧,它的爆炸极限:4.0-74.2%(氢气的体积占混合气总体积比),而当时该车辆充装已经达到18.5MPa,情况十分危急,孟祥军马上通知调度和车间领导,并果断及时关闭各个充装长管的阀门,以减少氢气向外泄漏压力。

随着氢气不断的泄漏,空气中氢气的浓度也随之增加,爆炸危险越来越大,如不尽快有效处理后果将不堪想象,车间主任封宇火速赶到现场后,立即安排人员在现场警戒划定安全警戒区,并组织人员通过充装软管打开排空阀、车阀进行泄压排空,并及时与客户的司机联系进行妥善处置。时间一分一秒的过去,排险工作在紧张有序地进行着,80分钟后,泄压处理达到常压,大家才松了一口气。

## 树脂厂助剂配制车间8分钟及时排险

快速反应  
处理得当

在此次排险过程中,助剂配制车间快速反应,用实际行动为公司实现安全生产保驾护航。

(毕蕾 吕焕章)

一线速递

热电厂供水车间

## 消缺除隐保生产 努力争创开门红

“主任,混合离子交换器出问题了,正洗数值不对。”听到员工汇报,供水车间主任王康、生产主任郑辉两人带着技术人员拿手电筒,直奔现场。

混合离子交换器,是热电厂供水车间水处理系统的最后一道关口,经它处理后产出的高品质除盐水,不但是锅炉必须使用的防止系统结垢的循环水,而且还要送到公司其他生产单位做为生产用水,一旦出现问题,就会影响正常的生产秩序。在现场,王康主任通过交换器视镜发现混合树脂的高度较正常情况要低,凭多年的工作经验,他判断可能是交换器内出现漏点。混合离

子交换器内有30支酸碱喷淋中排管,分别架设在上下两层共计八根横梁上,经过仔细排查,终于发现由于长期的酸碱腐蚀,一只横梁与罐体连接处的焊点破损,导致微量树脂的流失。

为了不影晌生产,供水车间连夜制定出检修方案,备齐检修所需的各类用品,备件,并组织人员于次日一早进入“战斗”状态,全力配合检修人员,共同作业。大家利用脚手架及手拉葫芦等工具将罐体内的横梁,通过切割、吊运、焊接等工序重新加以固定,每一步骤都需要大家具备过硬的技术,更需要极强的工作责任心,丝毫不马虎。特别是在

中排管的安装过程中,由于混合离子交换器内空间狭小,检修人员只能站在潮湿的树脂中,仰头举臂为中排管更换纱网,看似简单的动作,可是要坚持几个小时,难度可想而知。但检修人员没有任何怨言,脖子酸了、腿乏了不怕,简单地休息一下,接着干。功夫不负有心人,就这样“早出晚归,”经过大家连续5天的不懈努力,在没有影响除盐水供应的前提下,终于圆满完成了混合离子交换器的检修,维护了生产的连续稳定。

(周秀雯)

警拳首季开门红



聚醚厂八万吨聚醚车间进一步强化设备管理,认真查找设备缺陷,发现问题及时处理,近日,车间组织人员对存在问题的RE2102A釜搅拌机减速机进行维修,确保设备长周期安全稳定运行。

图为检修现场。

杨宇文/摄

氯碱厂液氯车间全面贯彻落实公司动员大会精神,紧密结合自身生产实际,不断提高工艺和设备、设施的安全等级,及时消除安全隐患,确保生产安全稳定运行。

随着公司整体生产工作进入到冲刺首季开门红的关键阶段,液氯车间的生产任务十分繁重。为了使员工忙生产不忘安全,这个车间组织职能人员每周定期对所有的设备、设施和消防器材等进行检查,针对春季风大的特殊性,对车间所有建、构筑物以及液化储槽和包装等重大危险源岗位的楼梯、走台以及护栏等部位进行彻底排查,对检查出的安全隐患进行及时整改,杜绝事故的发生。

此外,车间要求主控和包装等岗位人员加大监管力度,对充装客户、司机等人员的安全护具佩戴情况以及待充装车辆的充装手续是否合格、罐体是否在检测周期、车体各个安全部件是否齐全好用等每个程序和环节都进行严格检查,从根本上避免发生任何生产事故,为生产安全稳定提供有力保证。

(张亮)

氯碱厂液氯车间

## 严抓细管 为安全生产保驾护航

维建公司聚氯乙烯检修车间

## 安全管理重细节 高空作业有保障

近日,在树脂厂助剂配制车间高空管路更换工作中,维建公司聚氯乙烯检修车间以安全为前提,注重细节管理,提前一天安全优质完成任务,为公司生产的平稳运行奠定了坚实的基础。

此次维建公司聚氯乙烯检修车间承揽的树脂厂助剂配制车间高空管路更换工作,需要更换的是从亚钠配碱槽至引发剂厂房的架空管路,垂直高度约为5米,长80余米,管路腐蚀严重。如何保证更换工作能够安全高效地完成是聚氯乙烯检修车间重点考虑的问题。由于此次更换管理工作涉及到了架子工、管工、起重工、焊工等较多工种,且吊装管路时又

需要地面与高空双向协调配合,为了确保施工过程中的安全性,聚氯乙烯检修车间组织召开了专题会议,要求所有参加施工的人员必须严格遵守、认真执行检修作业的各项安全规章制度,严细操作细节,要做到“四不伤害”,必须确保高质优效安全地完成更换任务。

此外,由于作业地点架空管路较多,作业环境复杂,为避免在施工中发生触电、灼伤、碰撞、高空坠落、物体打击等意外伤害,车间通过现场检查做出危险因素辨识,组织人员进行逐项分析确认,制定出切实可行的安全措施,并对有登高焊接作业任务的人员进行了技术交底和

安全指导。一切安全措施到位后,更换工作全面铺开,架子工、管工、起重工、焊工在安全员和施工员的共同督导下,在复杂的作业环境中,安全地拆除了旧管线,并成功落地地面,再按照生产单位的要求重新配管、起吊、衔接和安装,整个过程有条不紊的进行着。

经过大家两天的紧张忙碌和通力配合,管路更换工作的完工进度不仅比预期提前了一天,而且完全达到生产车间的技术要求,为冲刺首季开门红作出了积极的贡献。

(韩爽)

安全看台