

落实动员会精神 保安全 抓环保 提品质 重服务 全面完成2019年事业计划

聚醚厂四万吨聚醚车间

生产降本双线行 力求效益最大化

近期，聚醚厂四万吨聚醚车间认真梳理生产经营工作，在确保生产连续安全稳定运行的基础上，狠抓管理细节，在重节约、算细账、控成本、挖潜能上下大功夫，力求效益最大化。

四万吨聚醚车间首先从抓好运转设备安全生产管理入手，摸索掌握设备的运行规律，保证小故障能及时排除，提高设备的安全等级，确保运转设备无故障运行。为优化工艺控制点，确保产品的产量和质量，车间随时监测氯丙醇预热器的使用效果，及时对氯丙醇预热器进行酸洗，保证最

佳的运行状态，达到节省蒸汽的目的。

车间还鼓励员工特别是技术人员充分发挥自身的聪明才智，积极参与到小改小革、修旧利废等工作中，多提合理化建议。只要点子好，经过论证可行，车间会第一时间采纳并进行实施。近期，车间就针对ST-406石灰乳储槽加热器在蒸汽进入槽内为电石泥加热时产生震动，经常造成加热器与槽体连接处焊口开焊漏电石泥这一问题，采用了技术人员提出的合理化建议，通过为加热器加装补强圈，从

而增加焊口强度以减小加热器震动，有效避免加热器焊口开焊漏电石泥，让生产运行更加经济合理。

其次车间对巡检制度进行更严格的规范，要求主控和现场运行两个重要岗位的员工，必须根据生产需要及时调整大型机组的运行台数，以实现优化运行，减少电能消耗。此外，车间还自行对多台罗茨泵进行废旧泵头修复再利用，截止目前车间仅修旧利废就节约费用四万余元。

(姜波)

生产传真

日前，维建公司聚氯乙烯检修车间对2#单体槽槽体内壁的焊道进行了为期3天的处理和打磨，为树脂厂氯乙烯车间顺利通过容器检验奠定了基础。

此次需要处理的焊道包括环缝和纵缝，总长度为20米，作业地点位于单体槽罐区，属于易燃易爆甲级区域，对作业程序和质量精度的要求非常严格。为了确保施工过程的安全性，聚氯乙烯检修车间在相关部门对单体槽内进行了介质的泄压、排空、清洗和置换，检验达到作业要求后，又对周边环境进行细致检查，使施工条件满足受限空间作业标准，在安全防护措施全面到位的基础上，再次确认各项作业工作票，并在多部门的统一批准和共同监护下，派遣人员进入罐体内进行施工作业。

由于施工作业环境粉尘多，罐内闷热，且罐内结垢严重，焊接前要对焊道上面的垢状物进行剔除，无法多角度同时施工，为了优质、高效、安全的完成此项工作，检修人员按照车间的部署每次两人进罐，每半小时替换一次。经过大家连续3天的艰苦奋斗，圆满地完成了20米的焊道处理工作，并按生产单位的技术要求打磨至露出金属光泽。

(韩爽)

维建公司聚氯乙烯检修车间

受限空间安全作业 助力容器检测达标

一线速递

简讯

近期，氯碱厂液氯车间经过反复的设计论证，在系统内负压值满足需要的前提下，在新的真空缓冲罐顶部增加了一个气体入口，将原有的两个充装系统共用一个真空管线改为各自单独使用一条管线，从而大大提高充装效率，为车间生产安全稳定运行奠定坚实基础。

(张亮)

近日，维建公司电气车间连续作业三小时，圆满完成氯碱厂八万吨离子膜三期氢气站吊车改造任务，实现了吊车从老式笨重的手柄操作到无线遥控操作的技术革新，使吊车操作更加安全、方便。

(聂鑫)

日前，热电厂供电车间检修班组人员对办公楼门前破损严重的台阶进行修复，避免事故的发生，有效地保证了车间员工的安全出行。

(戴红)

3月下旬，氯碱厂变流车间顺利完成了给变压器整流柜纯水系统中的纯水过滤器加装树脂的工作，大大提高了对水中钙、镁等金属离子的吸附性能，减少各个水管中水垢的形成，既降低了水的电导率，提高水质，又延长了设备的使用寿命。

(湛雅静)

3月29日，维建公司自控车间对乙炔站损坏的电磁阀XV-1004进行抢修，通过仪表测量数据与DCS组态数据的对比分析、结合生产需要重新校验调试后，设备恢复正常运行，为连续生产提供保证。

(于力)

日前，后勤服务部餐饮部组织全体员工在用餐大厅参加了消防安全培训考试，旨在进一步提高员工的消防意识以及熟练掌握消防设备的使用方法，为共筑公司安全防线增添了坚实的力量。

(刘冰)



三、四月份，正是植物树木栽培的好时节，经过前期的总体规划，公司办组织厂容管理科人员于近日对中央路东向首段部位进行侧叶栒、迎春花、时令赏花等植被栽种，并积极做好养护，确保栽种一棵，成活一棵，为公司绿化工作做出贡献。

图为植被养护现场。

杨宇文/摄

安全管理必须“丁是丁卯是卯”

★毕蕾

3月21日、31日，江苏省盐城市天嘉宜化工厂、苏州市昆山综保区汉鼎精密金属有限公司两起爆炸事故，血淋淋的教训，振聋发聩的警钟，更让我们清晰的认识到安全管理的重要性，在安全红线面前，必须丁是丁，卯是卯，无情可讲。对不符合安全规定的任何行为，必须严肃处理，来不得半点含糊，直至追究法律责任。

“丁是丁，卯是卯”的词义是：做事认真，丝毫不含糊。

安全无小事。在安全规章里，绝没有可以忽略不计的隐患。安全管理，就应该做到精、严、细、实。在日常工作中，巡检、维护，各类作业，安全必须贯穿始终，要横到边，纵到沿，不

留死角。忽视细节、粗枝大叶、丢三落四、心怀侥幸，都是潜在的安全事故，马虎不得。

安全管理的“丁是丁，卯是卯”，就是要挑、检生产中的毛病，对事不对人，绝不是与谁为难，即使是被检查人不理解、有怨气，也必须坚持原则，绝不放过，不能怕得罪人，不搞“下不为例”，不纵容违章，“宁听骂声，不听哭声”，否则悔之晚矣。只有以“鸡蛋里挑骨头”的精神，不放过一丝一毫的隐患，才能真正实现安全生产，才能保证员工的生命安全。

安全生产，人人有责。发现安全隐患，制止事故萌芽，是全体员工共同责任。员工们每天在一起工作，

生产过程中任何一个不规范的操作，都会暴露在大家的眼前，如果每个人都做到“丁是丁，卯是卯”，互相监督，一经发现立即制止，任何一个安全隐患也逃不了。这不是互相拆台、不团结、不友好，而是对生命的负责，对安全的负责。

在日常工作中，很多隐患就隐藏在不起眼的细节当中，看上去并没有什么明显的违规，容易习以为常，视而不见，但如果我们用挑剔的眼光“丁是丁，卯是卯”，就能及时发现很多问题和隐患，就能够把潜在的安全隐患扼杀，换来

企业的安定，何乐而不为！

有感而发