航锦科技

中共航锦科技委员会主办
辽宁省内部资料准印证 P0006号

HANGJINKEJI

第 2180 期　2019 年 4 月 24 日　星期三　（内部资料 免费交流）

航锦科技 企业文化

企业口号：军民融合，兴企报国

企业核心价值观：同耕耘、同收获、同分享

企业经营方针：军民融合双轮驱动，化工军工两翼齐飞

企业愿景：走军民融合、产业结合之路，实现企业做大做强

公司多措并举强化安全管理

为切实提升防范事故风险能力，继续保持安全稳定的生产经营态势，公司进一步强化安全综合治理工作，以安全、特种设备、消防为重点，在全公司范围内开展为期一周的大检查，全方位、多角度地排查和消除事故隐患，为“五一”假期生产装置的安全稳定运行提供坚实保障。

近期，全国工业企业安全事故频发，安全生产形势异常严峻，为深刻吸取事故教训，确保安全生产，公司积极开展安全治理工作，深入贯彻《安全生产法》，认真组织员工开展事故案例学习，强化警示教育，积极排查整改事故隐患，遏制各类生产事故的发生。安全部专门下发《关于开展“五一”节前安全检查的通知》，安全部、生产指挥中心、设备信息部、治安保卫部联合行动，从安全、生产工艺、特种设备、消防管理等角度，重点对生产装置的安全运行情况；危险化学品管理情况；重大危险源的安全现状；危险化学品、危险化学废料的储存情况；现场动火，进入受限空间，登高等特殊作业管理情况；特种设备压力容器、起重设备的安全连锁情况；储罐区消防器材是否完好以及消防通道、应急出口是否畅通无阻塞等 13 大类别的若干具体问题进行详细检查。要求各单位结合实际情况首先要开展好自检自查工作，建立隐患排查整改台账，对检查情况要存档备查，检查与整改的结果上报安全部，对不能立即整改的项目制定整改计划，明确具体负责人和整改期限，做好防范措施。

为全面加强对公司的安全管控力度，公司还下发了《承包商安全管理制度》，采取有效措施加大对在公司内部施工的外委承包工程的安全管理，明确安全生产责任，有效防范承包商在施工过程中发生各类生产安全事故。（杨宇）

品质部切实强化物资质量监管

公司品质部切实加强采购物资的质量管理，把在办公室召开的进厂物资质量反馈例会改为在现场召开，同时升级对采购物资中易耗品的质量管理，取得了良好效果。

为了做到及时有效，负责此项工作的物资检验科在做好日常检验工作的基础上，多次与供应部、使用单位等相关部门进行沟通，把问题反馈场所移到物资使用现场。在安装和使用新购物资的过程中，如果发现问题，检验科汇集供应部、使用单位三方，现场反馈问题，供应部业务人员在现场第一时间与供应商取得联系，对存在的问题商讨解决方案，保证物资的及时使用。

采购物资中易耗品的使用消耗量较大，物资检验科把质量管理作为工作重点，与四大生产厂、维建公司、环保部、治安保卫部、后勤服务部等使用单位加强联系，请各单位及时对领用的灯泡、玻璃仪器等物资是否在保质期内存在的质量问题，及时进行反馈，形成《领用物资质量反馈情况说明》，通过此项工作的进一步细化，要求使用单位根据现场实际情况提出更加准确的质量要求和采购计划，并及时将具体信息反馈给供应部，从而提高易耗品的采购质量。

品质部通过多项具体措施强化、细化物资监管，使各部门在物资使用过程中更加及时、直观的发现存在问题，有效减少了工作环节，提高了工作效率，为公司生产的稳定运行和管控采购成本，提供了坚实保障。（郝雯）

责任编辑：杨宇

公司各单位积极协调，通力合作，以强化安全、设备、消防管理为切入点，进一步优化工艺控制，全力做好装置设备管理和安全消防工作，为二季度生产安全稳定运行提供坚实保障。图为 4 月 23 日，聚醚厂 8 万吨环氧丙烷装置维修现场。

杨宇　文／摄

公司开展重大危险源事故应急模拟演练

图为模拟演练现场　杨宇／摄

“报告，正在充装的液氯钢瓶瓶嘴发生断裂，氯气外溢现场已经关闭设备充装阀门。”

“立即疏散周边所有人员，安排抢险队员穿戴好空气呼吸器进入现场，启动车间重大事故应急救援预案。”

“立即向分厂及公司汇报事故概况。”

“启动公司应急预案。”

4 月 23 日上午，公司在氯碱厂液氯车间开展重大危险源事故应急救援模拟演练。此次演练活动是按照国家新《安全生产法》以及《危险化学品安全管理条例》等国家相关法律、法规、标准和企业应急预案的要求进行，本着“救护优先、防止和控制事故扩大优先、保护环境优先”的原则，并在组织实施过程中，结合实际、突出重点、讲究实效，保证演练参与人员、公众和环境的安全。

模拟演练分模拟液氯钢瓶在充装过程中瓶嘴突然发生断裂，氯气外溢事故演练；模拟汽槽泄漏演练；模拟液氯管路因腐蚀泄漏事故演练三部分进行。演练开始，模拟液氯钢瓶在充装过程中瓶嘴发生断裂引发氯气外溢，岗位人员在第一时间果断处理，关闭氯气充装铜管的入口阀，并马上上报车间。接到报告后，车间迅速启动车间应急预案，通知液化岗位关闭去往包装的阀门，同时疏散周边所有人员，安排两名抢险队员穿戴好空气呼吸器进入现场，用木塞将断裂的钢瓶嘴堵死，再将钢瓶迅速推入事故处理池，进行碱吸收处理。救援人员按照程序熟练地处理，同时本着救援先自保再抢险、先救人再抢险的原则，发现受伤或呛伤人员后，第一时间将伤员撤离危险区域，确保得到救治。车间第一时间上报，公司启动应急预案，氯碱厂、安全部、生产指挥中心、治安保卫部消防队等单位携手联动，第一时间到达现场，开始了及时有效的抢险救援工作。而后又分别有序进行了模拟汽槽泄漏演练和模拟液氯管路因腐蚀泄漏事故演练。三个部分的模拟演练设计从出现突发事故到报警、人员疏散、应急队伍集结、现场紧急处理、消防车现场喷洒水雾、人员疏散、生产系统协调生产等多个环节。演练过程中，各部门指挥处理救援果断有力，协调处理生产系统决策得当，岗位员工反应迅速，疏散及时有效。

此次综合性模拟应急演练进一步检验了公司面对重大危险源突发事故时及时有效的快速反应能力，体现了公司较强的应对突发事故的处理能力，提高了公司在重大危险源突发事故面前及时有效抢险救援的实战能力，为保障公司人员生命财产安全和生产经营活动的顺利进行提供了坚实的保障。（杨宇 张亮）