

# 落实动员会精神 保安全 抓环保 提品质 重服务 全面完成2019年事业计划

聚醚厂八万吨聚醚车间以技改保安全

## 完成 RE-2301 釜机封单元改造

聚醚厂八万吨聚醚车间认真落实公司安全整改要求,充分调动发挥全体员工,特别是工程技术人员的工作积极性和创造性,广泛征集合理化建议,以技术改造推动安全整改工作全面落实。近期,圆满完成了 RE-2301 釜机封单元改造工作,进一步优化了生产工艺,使生产运行更加合理。

改造前 RE-2301 釜机封为双端面机械密封单元,由于密封冷

却液为甘油,一旦在生产使用过程中出现机械密封泄漏(内漏)的情况,甘油就会泄漏到反应釜中,直接影响产品质量,同时双端面机械密封对生产工况要求苛刻、装配复杂。

针对这一情况,车间技术人员根据生产实际需求,更换自带密封液罐的集装型机械密封单元,密封液可以灵活选用本牌号聚醚,从而实现了满足多种牌号聚醚生

产的复杂工况,机封运行稳定冗余量高,安装过程也比双端机封简单方便,改造后在生产运行中达到预期效果,运行完好且运行周期长。

“这项技改不但为安全生产提供了保障,而且也有有效的优化了生产工艺操作,保证了产品的质量。”八万吨聚醚车间工程师刘哲放欣喜地说。

(姜波)

一线速递

氯碱厂液氯车间以实际行动落实安全整改  
给机组“清肺”  
提高设备运行能力

氯碱厂液氯车间深入推进精细化管理工作,在保证生产的前提下,不断加强生产环节的过程控制,优化工艺指标,努力提高设备完好率,用实际行动落实安全整改,确保装置安全高负荷运行。

随着夏季的来临,气温逐渐升高,而车间的液化机属于制冷机组,温度越高其运行压力越大,加之液化机组长期运行,电机非轴端附着了一层厚厚的杂尘,电机恰似盖上了一层厚厚的“棉被”,极大地影响了散热效果。为了确保机组在高温条件下的安全运行,车间在不影响正常生产的情况下,一方面密切关注机组载冷剂氟利昂液位,一方面组织人员对液化机组的电机进行彻底的除尘“清肺”,以便提高机组的运行能力。

接到任务后,作业人员逐台将机组硕大的电机罩卸下,用钢丝刷将罩网上的灰尘清洗干净,再用氮气风将每台机组电机上的积尘吹扫干净。清扫现场,扬起的灰尘落的大家满身都是,有的还“钻”进了工作服里让人浑身发痒,大家全然不顾。经过近4个小时的努力奋战,3台液化机组的电机被吹扫得整洁一新,作业人员却一个个成了“灰人”,但大家没有一句怨言。

目前,通过几个班次的运行观察,3台液化机组工作状态均有较大提高,电机非轴端的运转温度均下降了18—20℃,大大提升了液化机组在高温条件下的工作能力,为夏季生产稳定运行奠定了坚实基础。

(张亮)

热电厂供电车间

## 完成防雷测试工作 确保安全度汛

近日,在热电厂供电车间试验班组员工的共同努力下,公司范围内的228个防雷接地设施点已经全部测试完成,为公司安全度过雷雨季节提前打好了坚实基础。

防雷接地的主要目的是确保公司现有防雷接地装置安全有效运行,由于随着时间推移和外界因素影响,可能造成防雷装置失效,定期的安全检测可以及时发现、解决问题,防止或减少雷电侵袭,保证设备和人员的安全。在公司设备信息部的统一部署下,各单位对辖区内的防雷、接地设施进行了全面仔细的排查和统计。3

月份,供电车间试验班组开始对公司所有的防雷设施进行测试。

试验班组将人员分成两组,按照各单位上报的测试点,分别对聚醚厂、氯碱厂、树脂厂、热电厂、设备信息部、污水车间、研发中心等防雷接地设施点进行全部测试。防雷接地检测工作是一项重复性动手作业,比较繁重、枯燥,加之室外作业,春季风沙极大,但工作人员没有丝毫马虎,轮番上阵,他们用测试仪对各单位的避雷针、避雷器等防雷设施逐一进行细致的检测,并记录好测试值,再将测试值与要求的标准值进行对比,最终确定防雷设施是否符合标准。

经过一个多月的紧张工作,供电车间顺利完成了公司所有待测点的检测,对不达标的防雷设施进行了反馈,保证设备在雷雨季节安全、稳定、高效运行。

(张静 戴红)



环保部污水车间初沉池4612B刮泥机轨道压板由于长时间运转,轨道压板形成不均匀脱位,需进行复位焊接处理。5月6日,检修人员穿戴好防护用品到现场检修,严格执行安全检修规程,做到安全检修,确保初沉池的安全稳定运行。

图为检修现场。

杨宇文/摄

## 一场“完美”的抢修

——维建公司安装队更换曝气池入水管线阀门小记

◆张静 商硕

“这活得的漂亮,没想到7小时都未必完成的任务,我们5个小时就搞定了,厉害!”维建公司安装队队长丁立军略显兴奋的说。

近日,维建公司安装队承接了污水车间462曝气池入水管线阀门的更换任务,由于461初沉池至462曝气池气相连接管路阀门损坏,直接影响新老系统切换管路碰头工作,经队领导与车间沟通,决定提前更换4台DN600阀门,且必须在7小时内完成任务。

由于施工半径较大,作业地势狭窄,加上工作量大,要想在要求时间

内完成任务,极其困难,队领导迅速组织检修人员讨论施工方案,经过综合考虑,决定将检修人员分为4个施工组,一组人员负责预制6米的DN600法兰管短接,二组人员负责作业现场,确认管路存水是否排放干净,并对管路进行“开窗”工作。三组、四组人员负责对原DN600的法兰短接进行切割作业。方案确定后,四组人员立即就位,安全员落实各项安全措施,抢修工作随即展开。

施工现场,地势狭窄,吊车站位困难,只能停在检修区域外配合作

业,给抢修工作带来了很大阻力。为了不影响抢修进度,缩短作业时间,四组人员配合默契,三组、四组人员将原DN600法兰短接切断后,二组人员立刻对提前预制完毕的法兰短接进行校对、焊接,最后安装阀门,把紧螺栓……大家放弃了午休时间,连续奋战。

此次抢修作业仅仅用了5个小时,比要求提前了2个小时,从切割、打磨、焊接到最后的安装,所有检修工作都是一气呵成,没有浪费一分一秒,堪称完美。

简讯

近日,氯碱厂八万吨离子膜车间对一期氢气站加装了可燃气体报警控制器,并对氢气站岗

位加装6个气体探头,同时配备移动泵吸式气体检测仪,共同监测氢气,有效解决了氢气站设备老化,运行能力低等实际问题,及时消除安全隐患,确保装置安全稳定经济运行。(郭云飞)