

节约资源、降低能耗、防控大气污染……

# 徐工为绿色发展探新路增贡献

数字

2015-2019年,累计再制造汽车起重机1400余台,再制造核心零部件11000余件,实现再制造产值达32亿元,通过再制造节约电能1110万度,节约钢材15万吨,减少CO<sub>2</sub>排放26.6万吨。

生态兴则文明兴。节能环保是时代发展的必然趋势,是功在千秋的一项事业。徐工一直以来把引领绿色发展视为己任,勇扛节能环保的大旗,在节约资源、降低能耗、防控大气污染等方面走出了一条独具特色的绿色发展之路。

## 再制造技术让旧机器设备“涅槃重生”

废旧的液压油缸、无法工作的泵马达,以及达到报废年限的整机产品,对很多企业来说,留之无用,弃之可惜。有没有一种技术可以让这些旧机器设备“涅槃重生”呢?

答案就是“再制造”技术。再制造是以产品全生命周期为指导,采用先进技术及产业化

生产为手段,对废旧机械设备进行修复和改造,修复处理后的产品性能达到甚至超过原型新品,这样的再制造技术,在徐工已经被运用得非常成熟。经过多年的技术研究和积累,徐工研究院不负重托,成功突破了工程机械逆向物流技术、再制造工艺技术,形成了完善的

工程机械再制造回收、清洗、检测、修复技术体系及装备,开发了整机及零部件再制造管理平台,搭建工程机械再制造标准体系,推广应用于徐工内部汽车起重机、旋挖钻机、挖掘机、装载机、液压油缸、泵马达等各主机及零部件再制造。2015年-2019年,累计再制造汽车起

重机1400余台,再制造核心零部件11000余件,实现再制造产值达32亿元,通过再制造节约电能1110万度、节约钢材15万吨,减少CO<sub>2</sub>排放26.6万吨。

令人欣喜的是,在再制造技术的研究过程中,徐工研究院还成功开发了热喷涂、激光熔覆、堆焊、镀膜等一系列绿色

表面修复技术和熔盐超声复合清洗、电解质等离子清洗等绿色清洗技术,这一系列技术的开发和应用,不仅提高了工作效率,还有效解决了传统化学清洗、抛丸、打磨、高温焙烧带来的化学、粉尘、噪声等污染,成为企业实施绿色制造的核心“利器”。

## 绿色化施工攻克多项节能环保关键技术

随着雾霾天气肆虐,大气污染成为热门话题,“蓝天保卫战”随之打响。作为“非道路移动源”和“扬尘源”,工程机械被生态环境部(原环保部)纳入污染源排放清单。除了发动机尾气之外,工程机械作业系统的二次扬尘和烟气排放是其对作业场所造成大气污染的重要源头。为此,徐工研究院开展工程机械作业场所粉尘与烟气污染防治关键技术研究,旨在研发环境友好型施工工艺与装备,改善作业环境,实现绿色化

施工。2018年6月,作为聚焦10%登顶技术难题项目,沥青拌和站节能环保关键技术及核心零部件研发项目在徐工研究院正式立项,启动清洁燃烧、烘干节能与烟气净化关键技术攻关。2018年10月,徐工首款清洁型燃油燃烧器完成总装点火试验,2019年1月,徐工首款低氮型燃气燃烧器点火成功。2019年2月,徐工首台套沥青烟尘净化一体机实现配套销售。2019年4

月,自主研发的节能环保关键技术及核心部件,在徐工系列沥青混合料搅拌设备上得到全面应用,节能环保技术指标得到显著提升,其中,燃油消耗率、烟尘净化效率均优于国际标杆产品水平,组织排放和无组织排放均优于北京地区标准。随着节能环保关键技术的推广应用,这些施工设备遍布在全国各地并出口至东南亚、非洲等国家地区,大幅度节约了施工设备的能源消耗,降低施工过程中颗粒物、

氮氧化物、VOCs烟气等大气污染物的排放。

此外,徐工研究院还面向城市道路、建筑施工现场与堆场等扬尘源,开展喷雾抑尘机理及低噪远距离风送射雾关键技术研究,开发出了具有徐工自主技术特征的三款高效能雾炮,徐工独创的复合雾化

抑尘技术,大幅提升了抑尘设备对空气中PM10颗粒物的抑尘效果。徐工还将继续研究针对PM2.5颗粒物以及复杂天气条件下、不同施工场景的抑尘除尘技术,从而进一步改善工程机械作业场所的空气质量,为“蓝天保卫战”攻坚战的胜利贡献徐工力量。



## 怀着大目标做好眼前事

### 宝通物流繁忙有序保供应见闻

晚上9点多,宝通物流园依然灯火通明,技术工人紧张忙碌着。在他们的精准操控下,高叉车、高吊车纷纷舞动臂膀、侧举旋转,做出各种高难度的动作。日前,记者进入宝通物流园探访,感受这里疫情下的繁忙有序……

调整叉高,进叉取货,向后拉升操纵杆,稳稳地叉起货物驶向放货地点……此时,1号仓库班长陈勇行云流水般的操作就像和机器融为一体。

连续作业8个小时,厚厚的工作服早已被汗水浸湿,配送工张啸刚喝上一口水,接着又大步走到1号仓库运输车前,“天山工作服装400套、减速机10套、开关20箱、潜水搅拌机4台、圆形环20件、刮板20套……”张啸拿着调离单,一一仔细比对。

“来,大货物、重货物放下面,易碎货物放上面,不同货物的承重能力各不相同,必须合理设置,避免上层货物过重压坏下面的货物。”配送部班长张杰告诉记者,在这里每天有数百吨的货物,从徐州运往新疆和陕甘地区,投入生产一线。“我们的原则是急件物资先发运,只有科学排定运输计划,才能保障矿井生产接续物资供

应。”经过检验、核对、上货,最后两辆车缓缓驶出宝通物流园,一天紧张繁忙的工作告一段落。

江苏宝通物流发展有限公司是徐州矿务集团有限公司的全资子公司,多次被评为江苏省重点物流企业,入选中国物流企业50强,通过AAA级综合型物流企业评选。据了解,新冠肺炎疫情形势最严峻时期,宝通物流公司全体党员坚守岗位,想方设法联系供应商,做好人员、车辆调度,为异地单位发运物资25车次共计800多吨,实现了物流不断“链”,物资供应及时到位。同时,公司还为物流园内的租户免除了超过58万元的仓库租金,受到广大租户的一致好评,充分彰显了国企的使命担当。

物资供销部门负责人表示,保税区西侧预留90亩土地置换合作项目正在启动。我们正在以元气满格的奋进姿态,推动“土地资源盘活、优势资源整合”,早日实现大贸易、大物流发展目标。



## 进现场听诉求 找症结快纾解

### 大庙街道开展“访村、联企、盯项目”环保大走访活动

“你们企业有什么环保难题?应急配套设施齐不齐全?对我们的工作有什么建议?”

为打造高效率、高效能的一流营商环境,当好服务企业“店小二”,近期,大庙街道开展“访村、联企、盯项目”大走访活动,党员领导干部深入企业调研环保问题,做到现场走一圈、症结摸清楚、问题有解决。

据了解,截至6月底,该街道已走访企业以及部分餐饮业和村居46家,梳理36个问题诉求、25条建议,全面排

查治理106家企业污染排放,其中现场排查徐工挖机、博汇驾驶制造、天宝汽车电子等16家重点VOCs企业治理全面达标排放;指导徐工建机、中材装备等22家存在安全隐患的危废固废储存库整改;开展徐工矿山机械、国润机械制造等17家环保设施安全评估;进行巨力电器、苏变电器、巨东电器等18家企业非道路行驶机械排放评估54辆;现场取缔散乱污河套村广告牌小企业、河套村无名大理石加工、马庄村小型家具喷漆、李

井村国安机械院内碎石4家;现场化解12345投诉扰民案件36件。

根据企业诉求,协助联志电子、徐州长丰机械等10家企业技术型人才职工招聘;限期解决兴镇北路餐饮业的今世缘酒店、锦绣阁、俏厨娘等11家餐饮业燃煤污染排放问题。通过对企业摸排,发现危废固废贮存库不统一、不规范、不标准,乱放混放等现象,针对问题主动靠前,帮助指导天宝汽车电子有限公司、徐工塔机进行翻建改造。



徐州罗特艾德回转支承有限公司1-6月份完成全年任务的73%,六月单月产能同比增长35%,创历史新高。预计下半年订单将持续增加。图为车间一角。