

享受特殊红利 助力企业降本增效

徐州综保区获增值税一般纳税人资格试点



近日,经国家税务总局、财政部、海关总署审核备案,江苏省税务局、财政厅、南京海关联合下发通知,批准徐州综合保税区开展增值税一般纳税人资格试点,自2020年9月1日起执行。此次试点政策的落地,将对徐州综保区构建双循环前沿高地、区内企业拓展国际国内两个市场注入强劲动力。

为贯彻落实《国务院关于促进综合保税区高水平开放高质量发展的若干意见》,推动徐州综保区保税功能拓展和完善,促进区内企业在享受海关特殊监管区保税加工、保税物流、保税服务等特殊政策的同时,更好地利用两个市场、两种资源,今年以来,徐州综保区成立专项申报工作组,在徐州市

税务局、徐州海关、市财政局大力支持下,全力推进试点申报工作,并提前开展区内企业需求调研、分析测算,为试点获批后的政策落地奠定坚实基础。

根据《国家税务总局、财政部、海关总署关于在综合保税区推广增值税一般纳税人资格试点的公告》,综保区内企业获得试点企业资格后,可享受综保区又一特殊政策红利:内销货物时,可按规开具增值税专用发票,并申报缴纳增值税、消费税;外购货物时,可索取增值税专用发票,作为增值税进

项税额的抵扣凭证或者出口退税凭证。

下一步,徐州综合保税区将联合税务、海关、财政等部门,积极做好政策宣传工作,加快协助首批意向试点企业获取试点资格,共同推动政策落地见效,指导区内企业用足、用好、用活政策,助力企业降本增效,推动徐州综保区更高水平开放。

据了解,增值税一般纳税人是指年应征增值税销售额超过财政部规定的小规模纳税人标准的企业和企业性单位,其

特点是增值税进项税额可以抵扣销项税额。综合保税区增值税一般纳税人资格试点是指赋予综合保税区内企业增值税一般纳税人资格。

不具备增值税一般纳税人资格试点的企业无法纳入国内增值税链条进行抵扣,进而割裂了区内企业与国内市场的联系。在综合保税区推广增值税一般纳税人资格试点,解决了长期困扰综合保税区连接国内市场的痛点问题,便于企业利用国际国内两种资源,拓展国际国内两个市场。

淮海控股集团入选 2020中国制造业民营企业500强

本报讯:日前,全国工商联发布了2020中国制造业民营企业500强榜单,淮海控股集团位列中国制造业民营企业500强第336位。据了解,在此次榜单中,制造业民营企业500强营业收入总额为197237.59亿元,资产总额160363.74亿元,实现利润总额10657.50亿

元。入围门槛89.18亿元,华为投资控股有限公司位居榜首,营业收入总额8588.33亿元,正威国际集团有限公司、恒力集团有限公司排名第二和第三,营业收入总额分别为6138.99亿元、5567.40亿元。淮海控股集团以营业收入1610794万元的业绩位列中国制造业民营企业500强第336位。



入秋以来,盛隆溶剂科技有限公司步入产销两旺态势,乙酸酯等工业主导产品销量增幅明显,截至目前,销量较往年同期增长三成。图为公司技术骨干在一线把关产品质量。

招商一线

徐工履带起重机智能化制造基地建设项目签约

本报讯:记者获悉,日前,总投资21亿元的徐工履带起重机智能化制造基地建设项目签约落地。

徐工集团工程机械股份有限公司建设机械分公司(以下简称徐工建机),是徐工集团的核心企业之一。是国内最大的履带起重机制造商,目前已形成55-4000吨级桁架臂履带起重机、25-220吨级伸缩臂履带起重机以及350-600吨米能级强夯机的产业群,是国内最大的履带起重机制造商。同时,多个产品相继通过欧盟CE认证、俄罗斯的EAC认证和北美认证,产品远销新加坡、澳大利亚、阿联酋、俄罗斯、加拿大等70多个国家和地区。企业现有职工1800余人,专业履带起重机研发人员150余名,是全球首家拥有4000吨履带起重机的企业,在大吨位、超大吨位履带起重机产品具有绝对

领先地位。据了解,该项目计划总投资21亿元,其中固定资产投资约16亿元,铺底流动资金5亿元。规划中小吨位量产产品产能为2700台/年,大吨位及超大吨位定制化产品产能为300台/年,新门类产品产能为400台/年。项目新建19万平方米厂房及厂区基础设施(容积率≥1.0),新增下料成型设备、焊接机器人工作站、自动化涂装生产线、整机装配线等设备300余台。各生产单元充分考虑自动化、智能化理念,融合信息化生产控制系统,全力打造“5G+互联网”时代高端智能履带起重机生产基地。项目达产后,新增年主营收入60亿元,新增年利税8亿元,具有良好的经济效益。项目建设期为2年,计划于今年10月启动开工建设,2022年7月竣工,2022年10月投产。

徐州银轮20万套工程机械、汽车零部件项目正式签约

本报讯:日前,徐州银轮环保科技有限公司年产工程机械、汽车零部件20万套项目正式签约。

该项目由浙江银轮机械和徐州银轮合资成立新公司,总投资约3亿元,从事环保设备、工程机械和汽车整机、零部件研发生产。项目投产后,具备

年产工程机械、汽车零部件20万套能力。

浙江银轮机械股份有限公司是中国汽车零部件散热器行业龙头企业和中国汽车热交换器行业标准牵头制订单位,专注于油、水、气热交换领域,其业务涉及农业机械、压缩机、船舶、风力发电、发电机组、火车

机车及工业、民用等热交换领域市场,是中国汽车热交换器行业首家上市企业,是卡特彼勒在全球指定的三家热交换器核心供应商之一,同时也是康明斯、福特、戴姆勒奔驰、通用、约翰·迪尔等世界500强企业 and 玉柴、潍柴、江铃、徐工等国内行业巨头的战略合作伙伴。

徐州新京安液力动力机械及原件制造项目签约落地

本报讯:日前,徐州新京安液力动力机械有限公司液力动力机械及原件制造项目签约落地。

该项目总投资1亿元,租赁徐州通域空间结构厂房,建筑面积6048万平方米,购置七工位加工机床、数控扩攻组合机床、分体式回转工作台、多工位及变位机床、激光切割A、C轴光纤

传输安装装置机械差速传动系统装置等设备,年产液压油缸4800件。公司拥有的QY16C.68、QY16C.69A、QY120B.69B、QY25K.69A.2S、QY25K.68、QY25K.69A.1S系列油缸配套于徐工重型机械,是徐工集团的优秀供方,于2016年签订五年长期战略供应

协议,并于2015年至2019年连续四年获得徐工集团液压油缸供应商质量评比第一名。该项目将在保质保量完成徐工的配套任务前提下,打造一个机加工生产、成品油缸成产及液压阀门业专用机床设备生产为基础,以发明创造为核心竞争力的创新型科技生产装备制造企业。