

## 奋进新征程 谱写新篇章

## 博士“掌门”带头研发 人均产值超百万

## 中矿科光公司新进斩获6000万元海外矿井装备订单

本报讯：“最近刚刚斩获了6000万元的海外矿井装备订单，在手订单已超1亿元，这也意味着，企业人均产值今年将超百万元。”5月25日，徐州中矿科光机电新技术有限公司（以下简称“中矿科光”）内，机器轰鸣，焊花飞溅，正在指导生产的公司总经理王巍说，专注研发和技术提升，企业加速迈向“高人均”产值。

轰鸣的机器，硕大的钢铁

巨臂，专注的产业工人们正按照图纸要求精准下料、焊接、组装、调试……“这是我们最新研制的矿山立井提升装置，一改传统的单次提升模式，可以实现井下连续提升。”说起车间里正在生产的“巨无霸”，王巍自豪地说，这套矿井提升装置，一次性最大载重可达65吨，提升重量、效率是传统产品的数倍，这也是海外客户选择这款产品的重要原因。

井下作业正日趋无人化、少人化。王巍是中国矿业大学博士毕业生，深知传统产业想要大发展，研发是唯一路径。紧扣行业发展趋势，中矿科光大手笔投入，大力气研发。为更好验证创新成果，王巍和研发团队在企业建起了多套实验装备，用于对“拳头产品”进行反复优化升级，并打造了市级矿山设备工程技术研究中心。

中矿科光的另一款“拳头产

品”井下不停倒系统（矿井主扇不停风倒机无人值守系统），实现了通风动力不停止状态下两台主通风机的自动切换控制，由于产品性能优越，目前已在多家矿业集团得以推广应用。该系统不仅适用于新建矿井，也可用于对老矿井进行改造升级。

目前，中矿科光已累计拥有各项专利30多项，获省、部级科技进步二等奖两项，市级科技进步一等奖两项，中国矿业

大学科技进步一等奖1项，是国家级高新技术企业、省专精特新中小企业。公司百余名员工中，科技人员占到了三成。

“2022年，中矿科光实现产值1.08亿元，今年，将有望实现稳定增长。”王巍表示，中矿科光将持续加大研发投入力度，争取拥有更多的“拳头产品”，不断提升产品含“金”量、产值含“新”量，加速迈向“高人均”产值企业。

本报讯：“每天都有接不完的催货电话，车间生产早已从两班改成三班，生产线职工全部加班加点，仍供不应求。”5月29日，面对火爆的销售形势，江苏威拉里新材料科技有限公司销售总监管晓颖笑称，“被订单‘追’着跑。”根据国家工信部的最新数据，作为全国国企改革“科改示范企业”，该公司连续两年市场占有率超30%，位居全国第一。今年一季度，该公司延续强劲势头，销售额同比增长超40%。

5月15日，国务院国有企业改革领导小组办公室公布最新全国国企改革专项行动大名单，国家级专精特新“小巨人”——江苏威拉里新材料科技有限公司（简称威拉里）连续两年入围“科改示范企业”名单。该公司是国家级高新技术企业，投产7年，成为全国极少数拥有多体系高合金生产技术的企业。

威拉里坚持“生产一代、研发一代、储备一代”的技术发展路线，每年至少开发1个新型合金材料成分体系和制粉配套工艺，至少升级2代核心装备，做到科技创新与产业升级、市场拓展深度融合、同频共振。

穿过5条满负荷运转的VIGA生产线，公司技术部部长魏放引导记者驻足向左手边看，“这台总重超40吨、10米见方、5层楼高的设备，就是我们自主研发、最新投产的第九代设备。”作为该设备研发设计的主要负责人，魏放言语间满是骄傲。他透露，更大产能的新设备已经在路上了，“能够实现双坩埚对浇连续生产的V11设备将在新厂房下线投产。”

威拉里坚持市场化选人，在用人上“破冰”，员工走出“舒适区”、走进“挑战区”，企业效率更高了、活力更足了。公司牢牢牵住自主创新这个“牛鼻子”，持续推动核心装备迭代升级，模具钢粉末替代国外进口产品，高温合金粉末打破国外垄断，稳居国产增材制造材料企业第一梯队，解决了我国增材制造领域关键原材料“卡脖子”难题。

公司产品广泛应用于航空航天、生物医疗、激光熔覆、3D打印等高端制造领域。稳定过硬的产品质量、持续增长的产品销量、不断提升的研发能力赢得了好口碑，更扩大了“朋友圈”。前不久，该公司正式与巴基斯坦一家公司达成合作，为对方定制生产金属粉末制粉设备。“我们的粉末产品早已远销海外，但出口制粉设备还是‘头一遭’，这充分展示出国际市场对我们研发能力的肯定。”魏放兴奋地说，“我们设计生产的将是‘巴铁’全国首台金属粉末制粉设备。”

## 全新产品 独树一帜

## 易尔环保科技有限公司大干二季度劲足气昂

前不久，徐州易尔环保科技有限公司（以下简称：易尔科技）参加了2023 CCE上海国际清洁技术设备博览会，凭借创新的产品和良好的商业信誉，现场众多客户达成合作意向。

“相较一季度市场恢复时期，展会后我们4月份销售迅速回升，销售额达400万元，单月完成一季度总额的70%，预计5月将再创新高。”易尔科技相关负责人贾文彬介绍。据了解，易尔科技秉承高质量、高性能的产品理念，全面提升了系列电动清洗车品质，产品可靠性进一步提升、性价比更高，客户表示了极大的认可。易尔长期推出的引领行业发展的水清洗技术与产品，如行业首创的污水循环利用技术、行业唯一的全系列高温高压蒸汽四合一清洗、行业创新的三轮纯吸式扫路扫地机等产品，在展会上引起了行业与客户的极大关注与兴趣。

贾文彬告诉记者，公司近期所推出的全新展品四合一蒸汽清洗车Z23是一款具有冷水、热水、湿蒸汽、干蒸汽四种功能于一体的多功能的清洁实用型产品。作为国内唯一拥有

蒸汽四合一系列产品的公司，易尔科技开发出Z13、Z22mini、Z23三个型号产品，覆盖了小中大级别，可应用于多种场景作业。易尔科技同样是国内蒸汽清洗技术在环卫上成功运用的首家公司，不单因为易尔科技持续攻关突破了核心技术，更由于易尔科技深入理解客户需求，创造性满足场景需求，开发了多种功能与作业工具。

蒸汽四合一多功能清洗车产品冷水可完成常规清洗，热水水温可达100℃、能高效清除小广告、重油污、环卫设备等重污垢；湿蒸汽温度可达150℃能消杀防疫，高效清除垃圾桶表面油污、高温除草；干蒸汽温度可达180℃能定点清除广场、步行街的口香糖、厚重油污、小广告等顽固脏物。客户可根据使用场景进行任意切换，一机多用，大大提高了工作效率。该产品具有易尔科技独家开发的“缺水保护、缺油保护、炉内压力过高保护、炉内温度过高保护、高压清洗与蒸汽清洗误操作防错保护、炉内高压气止回保护”的“6大保护”功能设计，

行业内独树一帜，一经推出广受市场欢迎。

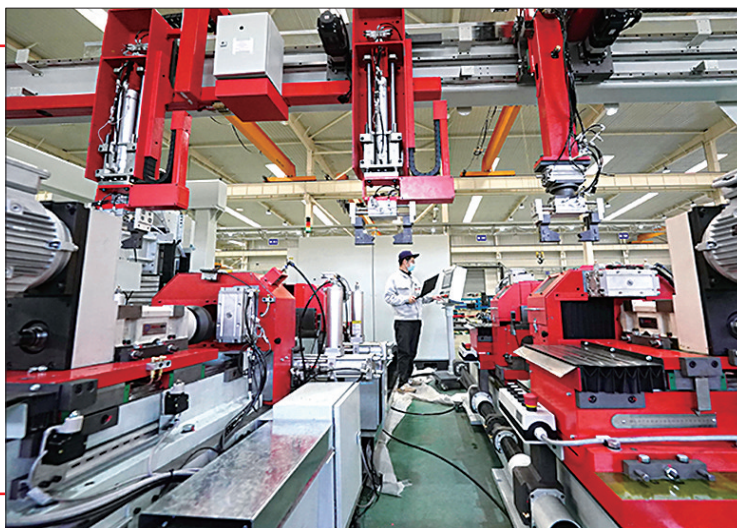
全新产品纯吸扫路机SC1000-D是一款专门设计的电机动力的环卫与园林使用的扫路扫地机。根据多年积累经验潜心研发，易尔科技创造性的将小型扫路机与电动三轮结合，首创国内适用于环卫路面清扫的高性价比产品。该产品采用纯电动三轮底盘，选用安全高效的锂电池，零排放、无污染、低噪声，“安全、环保、节能、高效”；整机转弯半径小，通过性好，可广泛应用于人行道、非机动车道、步行街、景区、校园等区域垃圾的清扫收集。该产品匹配专业撕碎风机，性能稳定作业可靠，具有三重除尘系统，可实现有效控尘，真正解决辅道垃圾清扫难度大、效率低、成本高等痛点难点，有效提高城市环境洁净指数。

易尔科技作为国内小型清洁环卫设备领域的领军企业，下一步，将持续不断地深耕行业、深耕细分品类，在关键技术方面将继续投入不断突破，持续开发符合市场需求的产品，提升产品竞争力。

## 『小巨人』威拉里再获『科改示范企业』

连续两年市场占有率超30%，位居全国第一

图说新闻



5月30日，派特控制技术有限公司智能制造生产线一派红火，上半年订单已经排满，主要有操纵台、控制器等公司主打产品，正在加紧生产。