

金龙湖榜样

科创筑梦产业 人才跃动实业

——致敬经开区科技工作者

编者按

新一轮科技革命与产业变革蓬勃兴起，他(她)们，因相同的梦想、相同的信念，共聚徐州经开区这片产业热土；他(她)们，以科创筑梦产业之“巅”；他(她)们，以科创筑牢“现代产业体系”之基。

今年5月30日，是第七个“全国科技工作者日”，致敬，徐州经开区产业大潮中每一个拼搏的你，因为有你，徐州经开区的明天将更美好！致敬，每一位默默奉献的科技工作者！

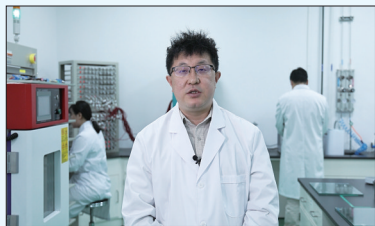
马波



马波，徐州医科大学、江苏省肿瘤生物治疗研究所教授，2020年江苏省特聘教授，江苏省双创人才，江苏省特聘医学专家，已发表SCI论文18篇，主持国家自然、人才及团队项目5项。

科创感言：在徐州经开区的大力支持下，我们徐州医科大学江苏省肿瘤生物治疗研究所全体科研人员始终致力于抗肿瘤生物药物研发，在CAR-T细胞、溶瘤病毒、靶向药物等领域取得系列突破。我们将继续秉持“挑战自我，追求卓越，创造奇迹”的所训，在创新生物医药领域作出更大贡献。

田新



田新，清华大学集成电路学院、领军创新工程博士，江苏鑫华半导体科技股份有限公司董事兼总经理，徐州市集成电路与ICT产业联盟理事长，中国ICT发展优秀青年科学家，授权专利21项。

科创感言：作为徐州经开区集成电路产业科技工作者，我正带领团队致力于半导体材料技术的研发攻坚。未来，我们将持续秉承“成为全球领先的半导体材料供应商”的企业愿景，聚焦研发创新，充分发挥技术优势，专注核心行业领域，为客户，股东，社会创造更大的价值。

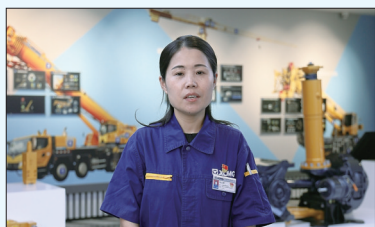
姚大平



姚大平，博士，江苏中科智芯集成科技有限公司董事长 中国科学院微电子研究所研究员。在国内外相关学术期刊上发表30余篇科技论文，10余项美国(国际)授权专利，30余项与先进封装相关的中国专利。

科创感言：作为经开区集成电路产业的科技工作者，我正带领江苏中科智芯公司开展晶圆级先进封装技术开发与产业化，涉及的技术领域，包括晶圆级芯片规模封装、扇外型封装、小芯片集成、以及三维堆叠封装等。我们一直努力技术创新、优质生产，力争在主体技术赶上、局部方向超越国外先进水平，支持国内封测产业技术不断进步与快速发展。

付玉琴



付玉琴，徐州重型机械有限公司主任产品设计师，徐州重型机械有限公司技术专家，江苏省第五期“333高层次人才培养工程”，2022年度江苏“最美巾帼人物”，江苏省科学技术奖一等奖，中国机械工业科学技术奖一等奖，SCI论文2篇，授权发明专利7项。

科创感言：作为徐州经开区智能制造产业的科技工作者，我们徐州重型机械有限公司正致力于在大型轮式起重装备结构设计、转场能力、主动安全、可靠性等方面持续创新，突破160米风机173吨吊装性能。我将为徐州重型机械有限公司成为全球信赖、具有独特价值创造力的世界级企业而攻坚克难、矢志奋斗！

许荣玉



许荣玉，江苏威拉里新材料科技有限公司总经理、高级工程师，已授权专利25项，参与国家重点研发计划项目1项，参与制定的国家标准《增材制造用高熵合金粉》获得技术标准优秀奖一等奖，主持研发项目《超音速气雾法制备GH5188高温合金粉末的研究及产业化》获得中国煤炭工业协会科学技术奖二等奖。

科创感言：作为徐州经开区新材料产业的科技工作者，我们威拉里公司正致力在航空航天3D打印金属粉末材料研发方面持续创新、突破国外对我国在此领域的技术封锁。威拉里新材料将以成为全球最具活力的创新型材料公司而矢志奋斗。

走进天宝电子 “数字化”过目难忘

智改数转

5月30日，走进天宝电子公司，在工厂的展示区域可以看到一串醒目的标志，比亚迪、上汽大众、宝马、特斯拉……这些耳熟能详的汽车品牌，都是天宝电子的客户。

偌大的工厂里，静谧、智能、高效的测试机器人正在不停运作；密封的操作间内，一件

件从生产线上组装完成的产品正在接受调试；身着白色工作服的工作人员，调控着运行的机器，并随着电脑屏幕上一个个参数进行比对；自带导航的AGV物料运输车正沿着电磁轨道稳步疾行……这是记者在车间看到的作业场景，充满科技感的现代化厂区，让人过目难忘。

江苏天宝汽车电子，主要为汽车厂商提供先进的驾驶信

息、音响娱乐、智能网联、新能源管理等产品，客户覆盖亚、欧、美等国家和地区，市场份额在国内同行业中名列前茅。

“这个双联液晶屏的一体式行车面板，是我们给上汽通用公司主力车型生产的标准配件。前方是为特斯拉定制的智能表面开关，是集物理、电子以及人机交互于一身的汽车内饰件。”说起自家产品，天宝电子

的制造经理张伯勇颇为自豪。

2022年，天宝汽车电子销售额达35.6亿元，被多家合作单位评为杰出供应商。天宝电子总经理沈翔宇介绍，“这些成绩的取得都和‘智改数转’密不可分。”早在8年前，天宝就开始布局“智改数转”，主要涉及生产制造智能化、应用管理集成化、安全架构互联化这三大领域。这重塑了天宝电子的生产流程，实现了“数字技术+制

造业”深度融合，形成了人机共融的智能制造新模式。

尝到甜头的企业，更加积极地拥抱“智改数转”。在刚刚竣工投产的天宝电子二期厂房，预计年产液晶操控屏200万套，还有为宝马汽车配件开辟的新型生产线。沈翔宇表示，下一步，公司将紧紧抓住“新能源”、“智能化”等新兴业务增长点，加快转型升级步伐。