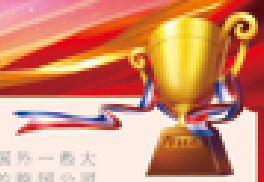




奥克集团第三届劳动模范事迹展播 杨雪



杨雪，1986年生人，中共党员，毕业于大连理工大学，有机化学硕士研究生。2011年参加工作，现担任辽宁奥克化学股份有限公司科技创新事业部副经理。多年来一直从事科技研发工作，在自己本职工作上兢兢业业。

她所负责的研究领域能够带领团队攻克技术难关。工作期间突破了多项技术难点，申请发明专利11项，其中2项PCT国际申请，撰写论文十余篇。行业会议作报告6次，重点宣传新产品新技术，重点负责的研发项目曾获得辽宁省科技进步三等奖、辽宁省科技成果转化奖。2020年EPEG(609)产品实现了工业化生产，同年固体聚脲项目也在行业展会中获奖。2024年6月主导研发EPEG产品顺利完成工业化试生产并形成销售。领导团队开发新型聚脲

成型产品已经实现量产。

新型聚脲单体EPEG最早在奥克开始研发始于2013年，当时国内并没有该产品的研发，杨雪接到任务后带领团队开始了该产品的工艺开发工作，经过大量的文献查阅以及对于各种催化剂的尝试实验，找到了一种用于该产品合成的特殊催化体系，并针对乙氧基化的催化制，反应温度、反应压力、进料速度等进行了多维度的考察。功夫不负有心人，终于在2020年6月该产品实现了工业化试车的成功。目前已经实现了连续化生产并销售。该产品的成功上市可以实现下游减水剂在常温下合成，从能源及环保的角度实现了绿色减水剂具有一定的社会效益。2024年该产品市场占有率已经超过30%，同时该产品也得到了行业的认可，新产品鉴定工作已经完成。

成，鉴定结论为国内领先水平。2021年该项目获得辽宁省科技成果转化优秀奖。2024年该项目获得辽宁省科技进步三等奖。

创新的减水剂市场驱动下，减水剂聚脲单体竞争激烈。为了提高公司的核心竞争力，杨雪带领项目组近几年来一直致力于固体聚脲减水剂的开发。由于聚脲体系中是无水的，所以整体体系的反应粘度很大导致产品的转化率降低。为了解决该问题杨雪查阅大量的文献尝试使用各种分散剂去除体系粘度提高单体转化率。目前已经实现了单体转化率90%以上。同时该产品不仅可以应用于石膏领域，该项技术在各大行业会议中发表论文多篇，其中申请专利，CN108219080B《一种聚脲减水剂的制备方法》、

CN113292700B《聚脲减水剂颗粒及其制备方法及应用》、CN113667987B《一种固体聚脲减水剂及其制备方法》、CN116845172A《一种固体聚脲减水剂的制备方法》四项。学术论文《固体聚脲减水剂合成新方法》《超长保型聚脲减水剂的合成及性能研究》已经发表在国内的期刊。2022年已经做出俄罗斯、德国、印尼等国家的PCT申请，目前已经收到俄罗斯的授权通知。在国内的行业技术展会中获奖冠军。该项技术的实现可以节约大量的运输成本，同时也是行业的一项技术革新。目前处于国际领先水平。

EPEG是生产聚脲减水剂的单体之一，由于早期技术瓶颈，该产品中PEG含量过高导致下游催化过程中容易产生交联的现象，因此无法使用。

国内一些大的跨国公司均采用韩国产品，杨雪带领项目组开发高纯度的EPEG产品主要想取代进口产品，在她的不懈努力下终于攻克关键技术难点，该产品在2024年6月在辽阳公司实现了工业化试生产，产品一次性试车成功，解决了行业的难点问题。同时该产品也可应用于药物领域具有较高的附加值。

杨雪在工作期间的组织多项科研项目，目前已有多项项目成功实现了工业化生产。她公司创造效益的同时也带来了一定的社会效益。作为一名新时代的青年人她保持初心，不忘初心，砥砺前行，在自己熟悉的科研岗位上继续发光发热，为奥克的转型升级贡献自己的智慧和力量。



厂庆征文选登

三十二年前，源于一个研究生课题，依靠自身科研成果，怀着科技报国、共创共享的初心开启征程。在老领导的带领下各位老师共同创办了奥克；十七年前奥克开始走出辽宁，向吉林、广东、山东、湖北、江苏等地发展。2010年奥克成功实现上市，依靠自身科技研发优势，成功把握住减水剂赛道这一类新型产品，产品由基础减水剂逐步迭代为减水剂聚脲，奥克快速成长。2021年奥克又抓住了国家“双碳”政策的契机，在双碳背景下研发锂电负极电解液添加剂产品，奥克站稳了脚步。

从2022—2024年，这几年仿佛按下了加速键，出现了太多的质

天的事件，国际上俄乌冲突不断升级，中美贸易战加剧，巴以冲突局势严峻，美联储不断加息金融市场动荡高，全球经济不确定性加剧；国内由于疫情的后遗症影响以及经济形势疲软，国内房地产行业急转直落，间接导致教育及下游行业受较大影响，下游需求严重下降；而部分企业快速扩张，导致行业内盲目发展，行业无序竞争，导致产品的利润急剧下降。2024年成为最困难的一年，同时也是企业转型升级的最后时机。

企业转型升级，重中之重必然是科技研发，科技创新事业部积极响应奥克及股份公司的号召，以紧迫的状态加速科技创新与成果转化。科技事业部通过人员结构调整提升了一批技术人员同时优化部分不符合公司需求的员工，研发人员有了动力，同时也有了一定紧迫感。科技创新事业部整合各技术中心的区域性优势协调资源，助力各地子公司转型升级推动成果转化。2024年1月18日吉林奥克投产年产2万吨锂电池电解液项目，之后吉林奥克又实现环保型生物降解塑料产品工业化生产，科技事业部协助吉林公司快速转型。科技事业部协

助辽阳公司生产差异化新产品。辽阳技术中心助力辽阳奥克丰富产品种类，实现OXBT-302、OXMG-500、OXZJ-37产品工业化生产。科技事业部指导广东技术中心探索地区优势开发OXIS-05产品，该产品使用成功进入涂料细分市场领域。从目前的情况看，这些成果转化可能是一小步，但长时间细观着这些成果转化的一小步也可能是企业转型升级的第一步。

“梅花香自苦寒来，宝剑锋从磨砺出”。困难与挑战是并存的，2023年减水剂聚脲行业内开始进行洗牌的内幕时，奥克依靠自身减水剂聚脲产品优势、质量优势及浙江沿海市场的优势，已经在洗牌浪潮中坚持了下来。接下来一定会有一波更严峻的挑战，但困境也给我们一次破釜沉舟的机会，求变是企业的本能。但产品的市场形势下已经没有退路了，残酷的市场环境已经不允许企业在那些领域躺平了，只有坚持奥克自身的科研优势，依靠“共创共享、共和共赢”的核心价值观，通过科技研发助力，才能实现企业转型升级，才能从一轮一轮的洗牌战中坚持下来。



（上接第一版）期以及海南奥克管理团队参加会议。会议旨在深度洞察市场形势，落实股份公司2025年营销计划，依据2023年经营规划要求，规范市场引领、营销交流，推动“破茧成蝶”转型升级，背水一战减亏增效”的指导思想，为推进2025年经营工作打下良好基础。同时聚焦海南奥克产品经营，凝聚营销团队智慧与力量。

会议伊始，股份公司副总裁王树博对参会人员做了会议目的与要求的动员讲话，解读了股份2025—2027年市场规划及2025年部门预算编制要求，并强调了此次研讨会的重要作用和紧迫性。他指出，随着市场竞争的日益激烈，制定科学、合理的营销策略和计划对于公司未来的发展至关重要。

会上，营销事业部常务副总王成龙带领大家针对2024—2025年市场环境、市场环境、同行和客户进行汇报和分析，对实施策略进行了讨论。他们结合市场形势和各公司的实际情况，以市场

分析、销售目标分解、市场开始策略、客户关系维护、产品结构调整、产业创新升级。落实以客户为中心，固定营销团队建设以及资源需求为主要点，进行了深入的讨论和交流。为接下来的2025年经营工作顺利开展提供了重要保障。

此次研讨会为股份公司营销团队提供了一个宝贵的交流平台，特别是海南奥克明年的经营有了新的思路，大家统一思想，统一认识，共同提高营销水平。并做出明年的协同市场引领，协同价格，科技赋能，聚焦客户，让增收增效的指导思想，以卓越品牌力为公司转型升级，敢于突破自我，充分发挥奥克品牌、战略布局、科技创新的优势。要坚决贯彻“破茧成蝶转型升级，背水一战减亏增效”。为2025年扭亏增效和十五五规划高质量发展打下坚实的基础。

（市场部部长 王树博）

（上接第一版）用科学思维逻辑。依托科学管理坚决打赢转型升级减亏增效之战。坚持贯彻“破茧成蝶高质量，背水一战增效”的经营理念总要求，群策群力实现年度总目标。

2024年即将收场，奥克股份班子要率领全体员工稳扎稳打的走好每一步。杨雪坚定不移地坚持奥克基本发展战略，可持续发展原则和经营管理工作方针，以党建引领增强企业文化凝聚力，以共创共享为价值导向，以改革创新为核心动力，以市场客户经营为中心，全面落实“五个全面”战略管控指导思想，要大胆作为，解放思想想好办法实现经营成

（上接第一版）和技术创新的需求。科技创新事业部于11月13日下午召开关于“2024中国表面活性剂应用技术培训交流会”学习分享会议。此次会议由科技创新事业部副经理杨雪主持，目的在于知识学习、技术分享、下沉服务，提升奥克股份发展内在动力，推进奥克股份的高质量发展。

会议伊始，由参与此次培训交流会的代表们依次进行学习与技术汇报与分享。扬州技术中心的金宇鹏率先报告，他首先对表面活性剂的整体概述进行了简单介绍，之后详细介绍了与分享了培训交流会上所讲到的烷基化分类了表面活性剂技术和磺化类阴离子表面活性剂技术的进展；辽阳技术中心的金迪详细分享了阳离子表面活性剂和非离子表面活性剂的发展现状，并对公司目前表面活性剂应用技术进行了介绍；吉林技术中心的刘雪莹为大家详细介绍了有机硅、氟表面活性剂的发展历史，合成方法、性能及应用，并展望了表面活性剂的未来发展趋势；辽阳技术中心技术副经理董项目就绿色表面活性剂的生产控制及产品应用进行了介绍与讲解，同时强调应密切关注市场动态，提前布局，加强与相关行业企业

的合作，以开拓更广阔的业务空间。

分享结束后，会议进入了互动交流环节。与会领导股份副总王树博及各相关部门同事纷纷就自己感兴趣的内部突出问题，发表见解，进行了互动与交流，现场气氛热烈。大家围绕如何将所学的新技术、新理念快速转化为实际生产力，如何在拓展新应用领域过程中规避风险，以及如何加强部门间协作、提升质量，增加公司产品竞争力，以更好地应对行业挑战等问题展开了深入讨论。

会议最后，科技创新事业部副经理董项目对本次学习交流培训会议进行了总结发言。他首先对参与培训交流会的代表们的精彩汇报表示了肯定，随后指出，通

过这次汇报会议，大家对表面活性剂应用技术的最新发展有了更清晰的了解，各部门也结合自身工作实际提出了很多有价值的思想和思路。希望大家能够将所学知识真正运用到实际工作中，加强部门间的协作与沟通，科技+营销+生产共同助力股份公司的高质量发展，为公司在未来的市场竞争中赢得先机奠定坚实的基础。

（科技创新事业部 王树博）



过这次汇报会议，大家对表面活性剂应用技术的最新发展有了更清晰的了解，各部门也结合自身工作实际提出了很多有价值的思想和思路。希望大家能够将所学知识真正运用到实际工作中，加强部门间的协作与沟通，科技+营销+生产共同助力股份公司的高质量发展，为公司在未来的市场竞争中赢得先机奠定坚实的基础。

（科技创新事业部 王树博）

